

Autoklaw HV 110



- sterowanie mikroprocesorowe ,pełen automat, niezależny monitoring ciśnienia i temperatury.
- duży, podświetlony wyświetlacz z graficznym przedstawieniem etapów procesu (menu w języku angielskim)
- otwieranie i zamykanie pokrywy manualne (zamek elektromagnetyczny), automatyczna blokada temperatury i ciśnienia w trakcie sterylizacji
- obudowa ze stali malowanej proszkowo
- pokrywa wyposażona w uszczelkę
- plastikowe powierzchnie pokrywy odporne na wysokie temperatury (ochrona przed oparzeniem)
- specjalny program nocny sterowany czasowo zapobiega nagrzewaniu się pomieszczenia
- specjalny program do produkcji agaru
- małe zużycie wody zasilającej
- elektroniczny przełącznik ciśnienia, regulacja ciśnienia i temperatury
- pojemnik na kondensat ze wskaźnikiem poziomu cieczy

- autoklaw nie wymaga podłączenia do źródła wody i kanalizacji (wbudowany zbiornik na wodę demineralizowaną)
- zawór spustowy ułatwia czyszczenie komory sterylizacji
- płyta denną do stawiania koszy z siatki i koszy pełnych
- kontrola ciśnienia max., zabezpieczenie przed przegrzaniem, audiowizualne komunikaty diagnostyczne
- komora wyposażona w port walidacyjny (opcja)
- duży wybór koszy
- autoklaw wyposażony w kółka

Specyfikacja techniczna:

- pojemność komory 123,7l
- pojemność użytkowa 110l
- wymiary komory (Ø x wys.) 420 x 795 mm
- wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.) 660 x 650 x 1180 mm
- wysokość załadunku 1050 mm
- moc elektryczna 4,0 KW
- waga 81 kg
- zasilanie AC 230 V/240 V - 50/60 Hz - 1 faza
- dopuszczalna temperatura pracy 127°C
- temperatura robocza 105-123°C
- temperatura termostutowania 45-60°C program specjalny dla pożywek 60-100°C
- program specjalny dla pożywek 60-100°C
- maksymalne ciśnienie robocze 2,2 bar
- timer od 1min. do 7 dni
- czas sterylizacji od 1 do 250 minut
- certyfikaty zgodnie z 2014/68/UE, CE 0035
- materiał kotła SUS304 (stal nierdzewna)
- zabezpieczenia: zamknięcie elektromechaniczne, zawór bezpieczeństwa, kontrola ciśnienia maksymalnego, zabezpieczenie przed przegrzaniem, audiowizualne komunikaty diagnostyczne

KONTAKT:

MERAZET S.A.

ul. J. Krauthofera 36, 60-203 Poznań

tel. +48 61 864 46 00, fax: +48 61 865 19 33

e-mail: laboratorium@merazet.pl