

Piece wysokotemperaturowe z wagą do określania straty podczas prażenia oraz analizy termogravimetrycznej, do 1750 °C

Piece wysokotemperaturowe te zostały stworzone specjalnie do określania straty podczas prażenia i analizy termogravimetrycznej w laboratorium. Kompletny system składa się z pieca wysokotemperaturowego do temperatury 1600 °C lub 1750 °C, podstawy stołowej, wagi precyzyjnej z przepustami w piecu i bardzo wydajnego oprogramowania, które rejestruje zarówno przebieg temperatury, jak i utratę masy w czasie.



Piec wysokotemperaturowy LHT 04/16 SW z wagą do oznaczania strat podczas prażenia

Wersja standardowa

- Tmax 1600 °C lub 1750 °C
- Wysokiej jakości elementy grzewcze z dwukrzemku molibdenu
- Obudowa o podwójnej ścianie wykonana z blach strukturalnych ze stali nierdzewnej z dodatkowym chłodzeniem dla niskich temperatur zewnętrznych
- Regulowany otwór powietrza dolotowego
- Wylot powietrza w suficie
- Termoelementy typu B
- Wyposażenie standardowe obejmuje podstawę, ceramiczny element naciskowy z płytą w komorze pieca, wagę precyzyjną i zestaw oprogramowania
- Cztery wagi dla różnej masy całkowitej, w wybieranych zakresach skali
- Sterowanie i dokumentacja temperatury oraz strat podczas prażenia za pośrednictwem pakietu oprogramowania VCD do monitorowania, dokumentacji i sterowania: zob. strona 80

Model	Tmax °C	Wymiary wewn., w mm			Pojemność w l	Wymiary zewn. ¹ , w mm			Moc w kW	Zasilanie elektryczne*	Ciężar w kg	Czas nagrzewania w min ²
		szer.	głęb.	wys.		Szer.	Głęb.	Wys.				
LHT 04/16 SW	1600	150	150	150	4	655	370	890	5,0	3-fazowe ³	85	25
LHT 04/17 SW	1750	150	150	150	4	655	370	890	5,0	3-fazowe ³	85	30

¹Wymiary zewnętrzne zmieniają się w wersji z wyposażeniem dodatkowym. Wymiary na zamówienie.

²Przybliżony czas nagrzewania pustego zamkniętego pieca w min do Tmax -100 K (przy zasilaniu elektrycznym 230 V 1/N/PE lub 400 V 3/N/PE)

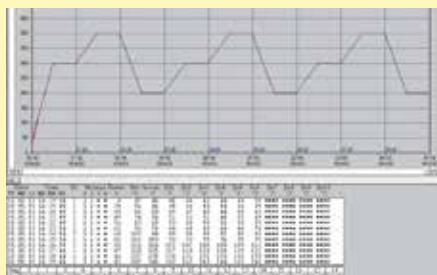
³Grzanie tylko dwufazowe

*Informacje dotyczące napięcia zasilania: zob. strona 75

Waga Typ	Podziałka skali		Maksymalny zakres wagi		Masa elementu naciskowego w g	Odważnik kalibracyjny w g	Minimalne obciążenie w g
	w g		w g				
EW-2200	0,01		2200 z elementem naciskowym		850	0,1	0,5
EW-4200	0,01		4200 z elementem naciskowym		850	0,1	0,5
EW-6200	0,01		6200 z elementem naciskowym		850	-	1,0
EW-12000	0,10		12000 z elementem naciskowym		850	1,0	5,0



Cztery wagi dla różnej masy całkowitej, w wybieranych zakresach skali



Oprogramowanie do zapisywania w komputerze przebiegów temperatury i strat podczas prażenia



Wysokiej jakości elementy grzewcze z dwukrzemku molibdenu



Sprzedaż pieców Nabertherm

Renata Wałowska, kierownik działu Aparatury Laboratoryjnej

renata.walowska@merazet.pl tel. +48 698 676 899

Obsługa zleceń Serwisu i Laboratorium

serwis@merazet.pl +48 61 8644 675

Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny pieców Nabertherm

Remonty, naprawy, wzorcowania

Kompleksowy serwis pieców Nabertherm:

- laboratoryjnych (węgiel, ceramika, biomasy, metale, materiałoznawstwo)
- wysokotemperaturowych (1800°C)
- procesowych (materiałoznawstwo, ceramika, etc.)
- dentystycznych
- muflowych
- muflowych kupelacyjnych
- grafitowych
- próżniowych
- rurowych
- rurowych gazoszczelnych
- z układami zasilania gazami obojętnymi
- tyglowych do prób czystości stopów metali kolorowych
- wielkogabarytowych

Po wcześniejszych oględzinach i konsultacji z klientem istnieje także możliwość naprawy i przejęcie obsługi serwisowej dla pieców innych producentów.

Dodatkowe usługi

- Modyfikacja pieców wg wytycznych
- Rozbudowa m.in o układy zasilania gazami obojętnymi lub szlachetnymi, wentylatory, katalizatory, wkłady, programy zdalnej rejestracji i kontroli procesu na PC
- wzorcowanie pieców (również po naprawach) w zakresie do 1400°C

KONTAKT:

MERAZET S.A.

ul. J. Krauthofera 36, 60-203 Poznań

tel. +48 61 8644 622, tel. kom. +48 698 676 899

e-mail: renata.walowska@merazet.pl