

NOVASCAN R660

Producent: NOVATEST

Novascan R660 jest detektorem zbrojenia zdolnym do dokładnego pomiaru położenia podłużnych prętów i strzemion, grubości otuliny prętów zbrojeniowych i ich średnicy.

Prędkość skanowania, dokładność i rozdzielczość urządzenia sprawiają, że Novascan R660 wyróżnia się na tle innych urządzeń tego typu.



Charakterystyka urządzenia:

- Zintegrowany czujnik, który ułatwia i przyspiesza badanie magnetometru;
- Lokalizacja, pomiar prętów zbrojeniowych i ich średnic są wyświetlane w czasie rzeczywistym z dużą precyzją; wszystko na tym samym ekranie;
- Pięć trybów skanowania dopasowanych do różnych potrzeb testowych: [Skanowanie JGJ], [Skanowanie profilowe], [Skanowanie sygnałowe], [Skanowanie siatki], [Skanowanie obrazu];
- Pozycja prętów zbrojeniowych jest sygnalizowana sygnałem dźwiękowym i diodowym nad wizjerem, co czyni je wyjątkowo intuicyjną interpretację. Odległość między prętami jest automatycznie podawana na tym samym wykresie;
- Szczególnie nadaje się do ciasnych prętów;
- Zwiększona odległość obsługiwana niż modele R630A i R800: 65 m dla [Skanowania profilowego] i [Skanowanie siatki], 10 m dla trybu [Skanowanie sygnałowe];
- Dwa sposoby przeglądania danych, graficznie i numerycznie, dla lepszego i szybkiego odczytu;
- Wysokiej rozdzielczości, ekran LCD 3,5 ". 6-kolorowy interfejs do wyboru;
- Oprogramowanie do analizy i tworzenia raportów z testów;
- Akumulator litowo-jonowy o dużej pojemności;
- Zintegrowany, kompaktowy, przenośny i wygodny do przenoszenia.

Tryb skanowania:

- [Skanowanie JGJ]: Szybki lokalizator z wizualizacją otuliny i średnicy prętów.
- [Skanowanie profilowe]: Wyświetla pozycję, grubość otuliny, odstęp sąsiedniego pręta zbrojeniowego, średnicę inne informacje z badanego pręta zbrojeniowego według schematu rozdziału.
- [Skanowanie sygnałowe]: Jest podzielone na dwa etapy "skanowanie ogólne" i "gęste skanowanie zbrojenia". Wyświetla kształt fali, położenie pręta zbrojeniowego, grubość otuliny, odległość środkową sąsiedniego pręta zbrojeniowego, pomiar średnicy badanego pręta zbrojeniowego oraz ręczne dodawanie i usuwanie prętów zbrojeniowych w czasie rzeczywistym za pomocą wykresu przebiegu falowego.
- [Skanowanie siatki]: Pokazuje lokalizację, grubość otuliny i odległość między sąsiadującymi prętami zbrojeniowymi badanej siatki, wykres siatki zbrojenia.
- [Skanowanie obrazu]: Jest to kompleksowa analiza dla wielu skanów w kierunku X i Y w określonym obszarze, w oparciu o skanowanie sygnałowe i skanowanie siatki, ma zastosowanie do środowiska z nieregularnym rozmieszczeniem prętów zbrojeniowych.

Za pomocą dostarczonego oprogramowania ZRW można uzyskać wizualizację 3D dla [Skanowanie JGJ], [Skanowanie obrazu] i [Skanowanie profilowego].

MODEL	NOVASCAN R660
Zakres grubości pręta (mm)	Ø6 - Ø50
Maksymalny zasięg (mm)	
Pierwszy zakres	1-80
Drugi zakres	1-180
Maksymalny dopuszczalny błąd otuliny	
± 1 (mm)	1~59
± 2 (mm)	50~78
± 4 (mm)	70~180
Dotyczy zakresu (mm)	Ø6~Ø32

KONTAKT:

MERAZET S.A.

ul. J. Krauthofera 36, 60-203 Poznań
tel. +48 61 864 46 89, fax: +48 61 865 19 33
e-mail: budownictwo@merazet.pl

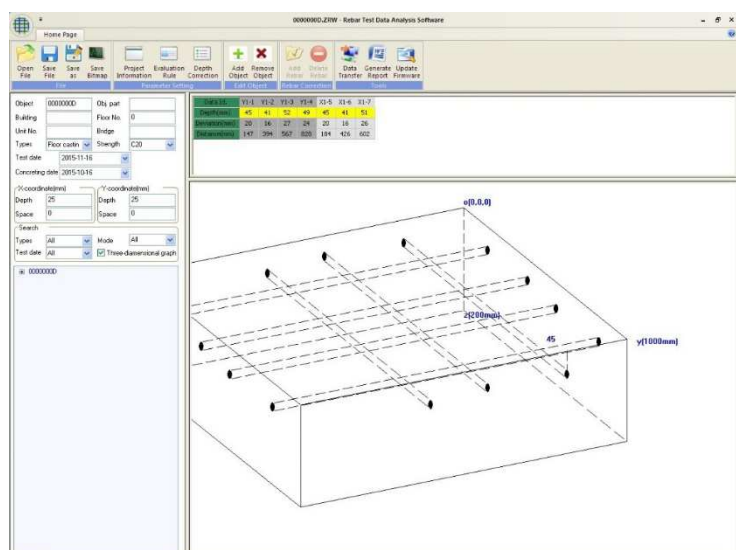
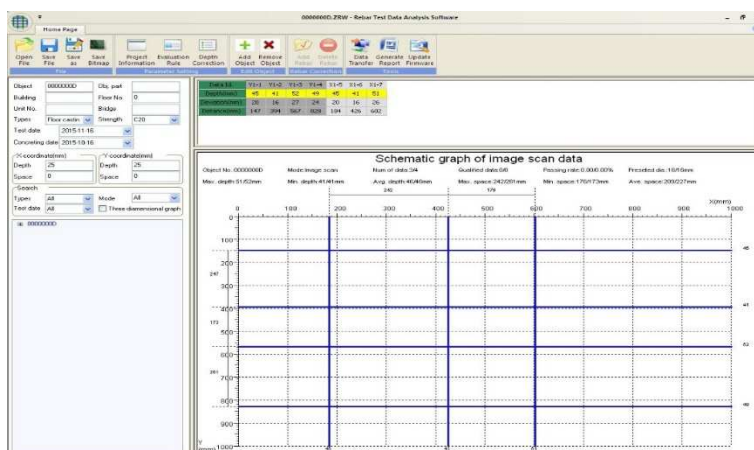
Maksymalny dopuszczalny błąd pomiaru średnicy:	±1 rząd wielkości
Funkcjonować	- [Skanowanie JGJ] - [Skanowanie profile] - [Skanowanie sygnału] - [Skanowanie siatki] - [Skanowanie obrazu] - Obrazowanie 3D - Zakres skanowania bez granic - Korekta danych
Transmisja danych	USB
Ekran	320x240
Zasilanie	Wbudowana bateria
Wymiary (mm)	240x93x110
Waga (kg)	0,67
Sonda	Zintegrowana

Akcesoria:

- Oprogramowanie ZRW do przetwarzania danych,
- Kabel USB,
- Podręcznik,
- Ładowarka,
- Certyfikat zgodności.

OPROGRAMOWANIE DO ANALIZY DANYCH TESTOWYCH

Rejestracja danych i generowanie modelu 3D



KONTAKT:

MERAZET S.A.

ul. J. Krauthofera 36, 60-203 Poznań
tel. +48 61 864 46 89, fax: +48 61 865 19 33
e-mail: budownictwo@merazet.pl