



KAMERY TERMOWIZYJNE SERIA- Exx E52/E54/E76/E86/E96

Zaawansowane kamery termowizyjne do zastosowań elektrycznych i mechanicznych

Zaawansowane kamery termowizyjne FLIR E54, E76, E86, E96 oraz model podstawowy E52 charakteryzują się wysoką rozdzielczością i efektywnością pracy, cechami niezbędnymi do szybkiej identyfikacji gorących miejsc i lokalizacji potencjalnych usterek w instalacjach elektrycznych i systemach mechanicznych. Dzięki maksymalnej rozdzielczości 161 472 pikseli i większemu, jaśniejszemu wyświetlaczowi LCD, jakich nie ma żadna inna kamera termowizyjna z uchwytem pistoletowym, seria Exx ułatwia diagnozowanie problemów nawet z dużej odległości. Te wytrzymałe, intuicyjne kamery można stosować w regularnym utrzymaniu ruchu, aby zapobiegać kosztownym przestojom i stratom czasu produkcji.



Szybkie znajdowanie problemów,
eliminacja kosztownych przestojów
zakładu



Usprawnione gromadzenie i
udostępnianie danych przyspiesza
wykonywanie analiz i napraw



Obsługa jedną ręką dzięki przemyślanemu
rozstawieniu przycisków przyczynia się do
zachowania bezpieczeństwa w miejscu
pracy



Wyższa niezawodność zakładu

Awarie sprzętu drogo kosztują i mogą zakłócić terminowość dostaw.

Dlatego ważne jest, aby przy użyciu odpowiednich narzędzi znajdować potencjalne zagrożenia, zanim przerodzą się w prawdziwe problemy.

- Wyraźne i szczegółowe obrazy dzięki detektorom podczerwieni o wysokiej rozdzielczości, maksymalnie 464 x 348
- Szerokie zakresy temperatur:
Od -40°C do 120°C, od 0°C do 650°C, od 300°C do 1500°C (E95)
- Doskonałe parametry pracy detektora umożliwiają precyzyjny pomiar temperatury niewielkich obiektów z dużych odległości
- Laserowo wspomagane, automatyczne ustawianie ostrości pozwala na precyzyjną i błyskawiczną identyfikację gorących punktów

Większe bezpieczeństwo w zakładzie

Seria Exx zwiększa bezpieczeństwo zakładu. Pracownicy przy użyciu tych kamer mogą diagnozować i zgłaszać problemy z instalacją elektryczną, zanim dojdzie do pożaru lub awarii.

- Wykrywanie różnic temperatur na poziomie zaledwie 30 mK pozwala na natychmiastową identyfikację elementów, którym grozi usterka
- Wymienne obiektywy, od szerokokątnych do teleobiektywów, pozwalają na pracę z bliskich i dalekich odległości
- Precyzyjne odczyty temperatury dzięki obiektywom z funkcją automatycznej kalibracji względem kamery
- Technologia udoskonalania obrazu MSX® zwiększa poziom szczegółowości obrazu

Łatwiejsza praca

FLIR zaprojektowała E75, E85, oraz E95, aby przyspieszyć i ułatwić pracę oraz zwiększyć jej bezpieczeństwo.

- Szybki i super czuły ekran dotykowy z nowym intuicyjnym interfejsem użytkownika
- Obsługa jedną ręką dzięki wygodnym przyciskom menu
- Nowa struktura folderów i konwencja nazewnictwa ułatwiająca znajdowanie obrazów
- Łączenie przez Wi-Fi z urządzeniami mobilnymi lub przez METERLINK® z miernikami

cegowymi i uniwersalnymi FLIR

Najważniejsze cechy:

- Rzeczywista rozdzielczość detektora 320 x 240 do 464 x 348
- Laserowo wspomagane automatyczne ustawianie ostrości
- Szeroki zakres temperatur, do 1500°C
- Jasny, 4-calowy ekran dotykowy w technologii pojemnościowej PCAP pokryty dodatkowym szkłem ochronnym, z kątem widzenia 160°
- Łączność Wi-Fi, METERLINK®
- Usprawnione funkcje raportowania
- Wiodąca w branży gwarancja FLIR 2-10



FLIR AutoCal™ Lenses

Kamery FLIR E76, E86 i E96 są kompatybilne ze wszystkimi naszymi wymiennymi obiektywami AutoCal. Aparat automatycznie rozpoznaje założony nowy obiektyw i uruchamia kreator, który rozpoczyna automatyczną kalibrację aparatu z obiektywem - nie ma potrzeby wysyłania aparatu do serwisu. Dzięki temu kamera zawsze zapewnia wysokiej jakości obrazy i precyzyjne pomiary termiczne.

JAKI OBIEKTYW POTRZEBUJESZ?

Obiektyw 14°, 29 mm:

ten teleobiektyw ma wąskie pole widzenia, co zapewnia precyzyjną ostrość i wyraźne obrazowanie odległych celów.

Obiektyw 24°, 17 mm:

często uważany za „standardowy” obiektyw, pole widzenia 24° × 18° pozwala użytkownikom zachować bezpieczną odległość od sprzętu będącego pod napięciem (np. 3 m / 6,6 stopy), jednocześnie uzyskując wyraźne ogniskowanie na mniejszych celach.

Obiektyw 42°, 10 mm:

ten szerokokątny obiektyw rejestruje największe pole widzenia do obrazowania budynków, dachów lub innych obszarów, w których ważne jest, aby zebrać jak najwięcej informacji na jednym zdjęciu.

THE Exx-SERIES i FLIR THERMAL STUDIO PRO

WYPOSAŻONE W SOFTWARE DO TWORZENIA DROGI INSPEKCJI

Kamery z serii Exx są pierwszymi modelami FLIR wyposażonymi w naszą wyjątkową opcję kamery inspekcyjnej, która jest automatycznie włączana w kamerze.

Zaprojektowany dla techników termografii, którzy regularnie kontrolują dużą liczbę obiektów w ciągu dnia, FLIR Inspection Route prowadzi użytkownika wzdłuż wstępnie zdefiniowanej trasy punktów kontrolnych, dzięki czemu mogą gromadzić obrazy i dane w uporządkowany sposób.

Trasa rozpoczyna się w oprogramowaniu FLIR Thermal Studio Pro, w którym użytkownicy tworzą swój plan za pomocą wtyczki Route Creator. Mogą zawierać dowolną liczbę celów inspekcji i organizować je w celu uzyskania maksymalnej wydajności. Po wyeksportowaniu ukończonej trasy do aparatu Exx są gotowi na rozpoczęcie dnia.

Wstępnie zdefiniowana trasa prowadzi użytkownika na miejscu do każdego zasobu inspekcji, automatycznie gromadząc i organizując zapisane obrazy w celu bezproblemowego importu do FLIR Thermal Studio Pro. Zapewniając, że nic nie zostanie przeoczone i że wszystkie wyniki kontroli są zorganizowane od samego początku, pakiet oprogramowania FLIR przyspiesza inspekcje, usprawnia organizację i upraszcza raportowanie.

Dowiedz się więcej o FLIR Thermal Studio Pro, wtyczce FLIR Route Creator i opcji FLIR Inspection Route Camera na stronie FLIR.com.

MODEL	E52	E54	E76	E86	E96
Rozdzielczość detektora	240 × 180 pixels	320 × 240 pixels	320 × 240 pixels	464 × 348 pixels	640 × 480 pixels
Rozdzielczość z technologią UltraMax	-		307,200 pixels	645,888 pixels	1.2 megapixels
MSX® nakładanie konturów	Tak: szczegóły z obrazu widzialnego na termogramie				
Wbudowana kamera rzeczywista	5 MP, stała ostrość, z wbudowaną lampą LED				
Czułość termiczna	<50mK @ 30°C (86°F)	<40mK @ 30°C (86°F)	<30 mK @ 30°C (86°F), 42°lens		
Zakres temperatury	-20°C to 120°C (-4°F to 248°F); 0°C to 550°C (32°F to 1202°F)	-20°C to 120°C (-4°F to 248°F); 0°C to 650°C (32°F to 1202°F)	-20°C to 120°C (-4°F to 248°F); 0°C to 650°C (32°F to 1202°F)	-20°C to 120°C (-4°F to 248°F); 0°C to 650°C (32°F to 1202°F); 300°C to 1500°C (572°F to 2732°F)	
Opcjonalny rozszerzony zakres temperatury	-		300°C to 1000°C (572°F to 1832°F)	-	
Dokładność	±2°C (±3.6°F) or ±2% of the reading				
Tryb ostrości	Ręcznie		Ręcznie, laserowo wraz z pomiarem odległości		
Zoom cyfrowy	1-4x ciągły				1-8x ciągły
Punkty pomiarowe	3 punkty pomiarow na żywo, 1 obszar z max/min/średnia		3 punkty pomiarow na żywo, 3 obszary z max/min/średnia		
Narzędzia pomiarowe	Brak, punkt centralny, gorące miejsc, zimne miejsce, 3 punkty, gorące miejsce		Brak, punkt centralny, gorące miejsc, zimne miejsce, 3 punkty, gorące miejsce, Nastawy użytkownika 1 i 2		
Dostępne obiektywy	Brak (stały obiektyw)		14°, 24°, 42°, macro (2x)		
Identyfikacja obiektywu	-		14°, 24°, 42°, macro (2x)		
1-Touch Level/Span	Tak: automatyczne wzmocnienie kontrastu				
Wskaźnik laserowy	tak				
Laserowy pomiar odległości	-		tak		
Pomiar obszaru	-			tak	
Software w kamerze	FLIR Inspection Route™ — aktywny				
Raportowanie w kamerze	Notatki głosowe i geotagowanie zdjęć i filmów; wiadomości tekstowe; szkic na termogramach z ekranu dotykowego				
Kompatybilna z oprogramowaniem	FLIR Thermal Studio Starter, FLIR Thermal Studio, FLIR Thermal Studio Pro, FLIR Research Studio				
Radiometryczny JPEG	Tak				
IR, radiometric, rejestracja obrazu widzialnego	Tak				
IR, radiometryczny, streamowanie obrazu widzialnego	Tak, over UVC (radiometric, non-radiometric, visual) and Wi-Fi (non-radiometric, visual)				
Tryby komunikacji	USB 2.0, Bluetooth, Wi-Fi, DisplayPort				
METERLiNK®	Tak				
Wyświetlacz	640 × 480 pixels (VGA) Dragontrail® ekran dotykowy				
Test upadku	2 m (6.6 ft)				
Czas pracy kamery	>2.5 godziny, podczas normalnej pracy kamery				

