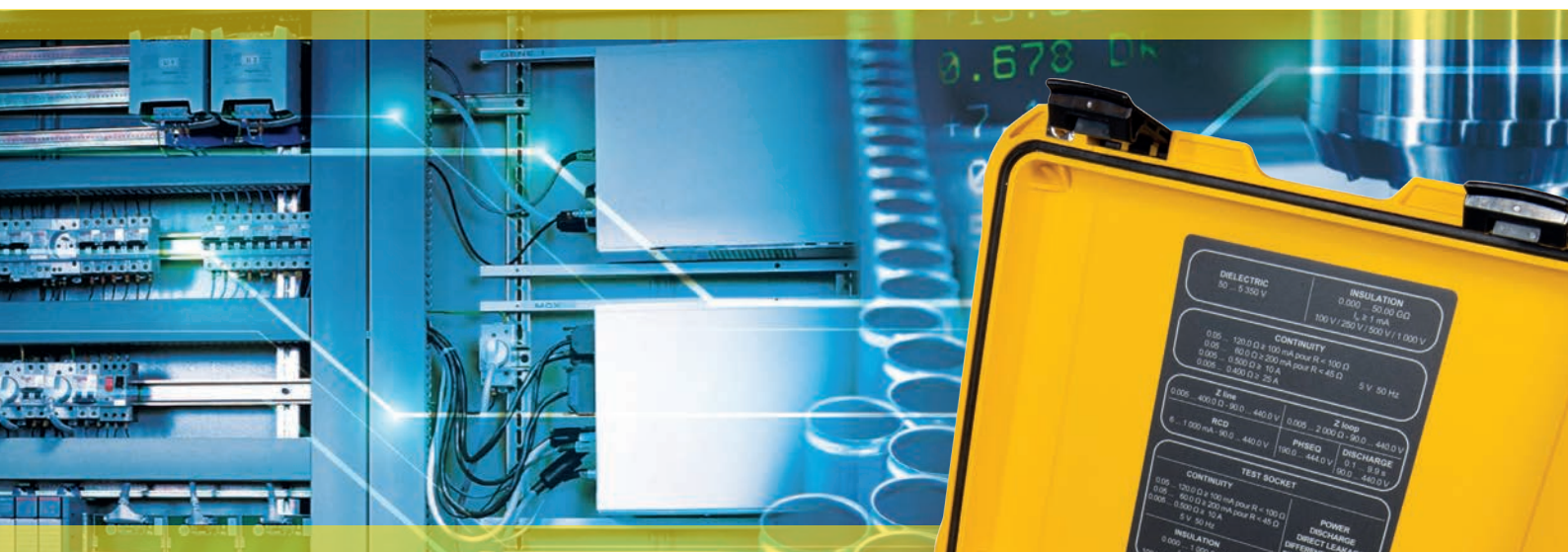


CA 6161 & CA 6163

Testery maszyn i tablic elektrycznych



Sprawdzanie bezpieczeństwa szaf i wyposażenia elektrycznego podczas kontroli wstępnych lub okresowych

- ▶ Testy zgodne z normami regulacyjnymi.
- ▶ Automatyczne skrypty i konfigurowane inspekcje wzrokowe.
- ▶ Testy dielektryczne 3 kV / 5 kV, izolacja 50 GΩ, ciągłość 25 A.
- ▶ Prąd upływowy bezpośredni, zastępczy, różnicowy i stykowy.
- ▶ Test DDR od 6 mA do 1 A.
- ▶ Czas rozładowania.
- ▶ Automatyczny wydruk naklejki Pass/Fail
- ▶ Pamięć do 100 000 pomiarów.
- ▶ Oprogramowanie do analizy i generowania raportów na komputery PC.

600 V CAT III	AUTO SCRIPT	WIFI		IP 64		
IEC/EN 60204-1	IEC/EN 61439-1	IEC/EN 60335-1	IEC/EN 62368-1	IEC/EN 60598-1	IEC/EN 60974-4	EN 50699 EN 50678

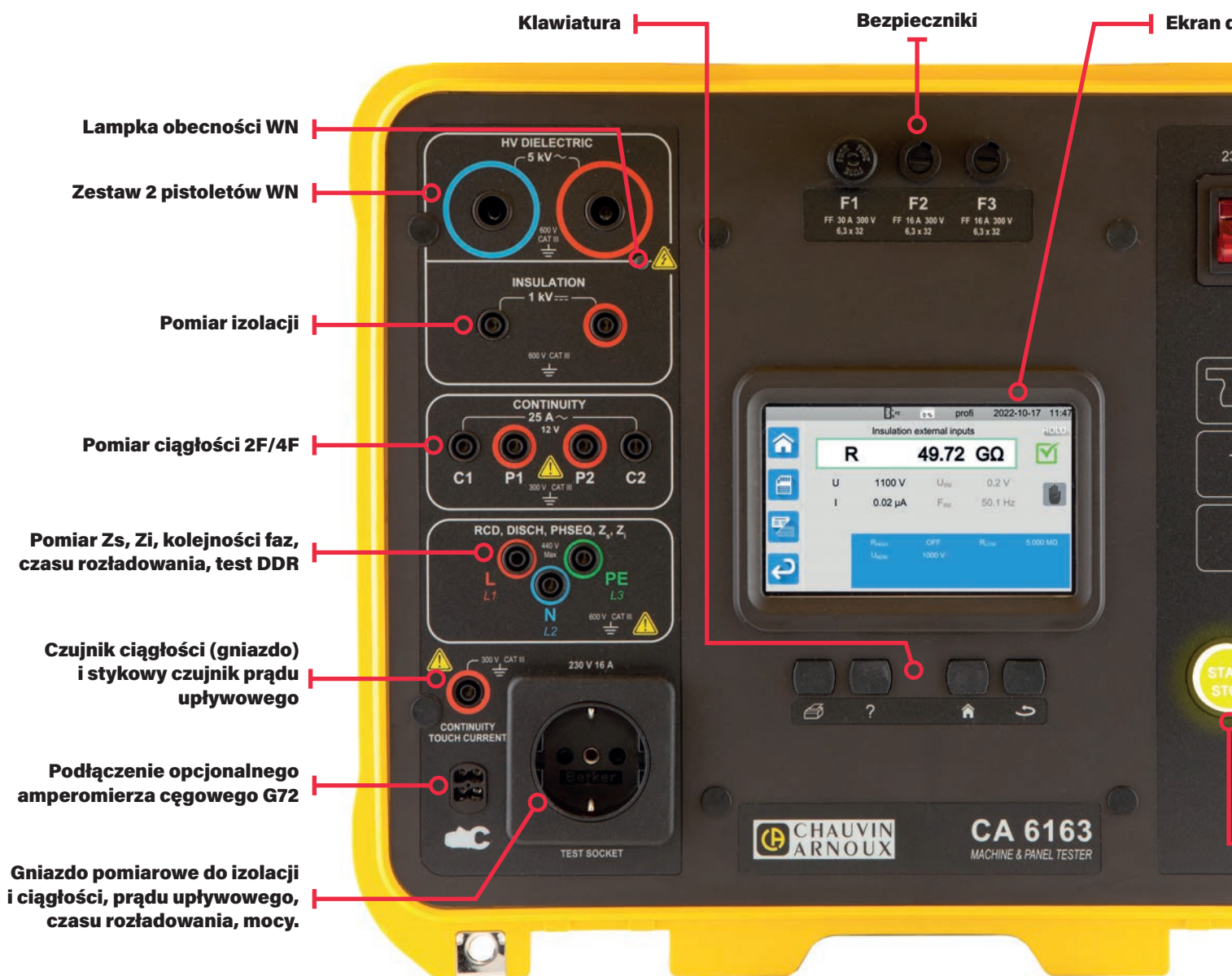
Measure up



ZASTOSOWANIE I ERGONOMIA

Wielofunkcyjne testery urządzeń elektrycznych CA 6161 i CA 6163 mogą być używane do wykonywania wszystkich pomiarów w celu sprawdzania bezpieczeństwa elektrycznego urządzeń przenośnych, maszyn i tablic elektrycznych. Dzięki temu doskonale nadają się do kontroli i certyfikacji bezpieczeństwa elektrycznego urządzeń, do weryfikacji zgodności na końcu procesu produkcji, do kontroli okresowych lub konserwacji. W obszarze zastosowań będą często używane przez:

- ▶ Producentów urządzeń elektrycznych
- ▶ Producentów tablic do sprawdz
- ▶ Firmy zajmujące się obsługą tec
- ▶ Firmy świadczące usługi posprz
- ▶ Instytucje kontrolne podczas ko
- ▶ Szkoły o profilu technicznym.



POMIARY WYKONYWANE PRZECZ CA 6161-CA 6163



Kontrola wzrokowa



Izolacja



Test dielektryczny



Test dielektryczny o napięciu narastającym



Test DDR o napięciu narastającym



Test DDR impulsowy



Impedancja pętli



Impedancja linii



Moc jednofazowa i trójfazowa



Moc i prąd upływowo (CA



Ciągłość 2F/4F; 0,1 A, 0,2 A; Spadek napięcia ΔU (25 A)



Prąd upływowo bezpośrednio

znych i sprzętu do kontroli zgodności (oznakowanie CE).

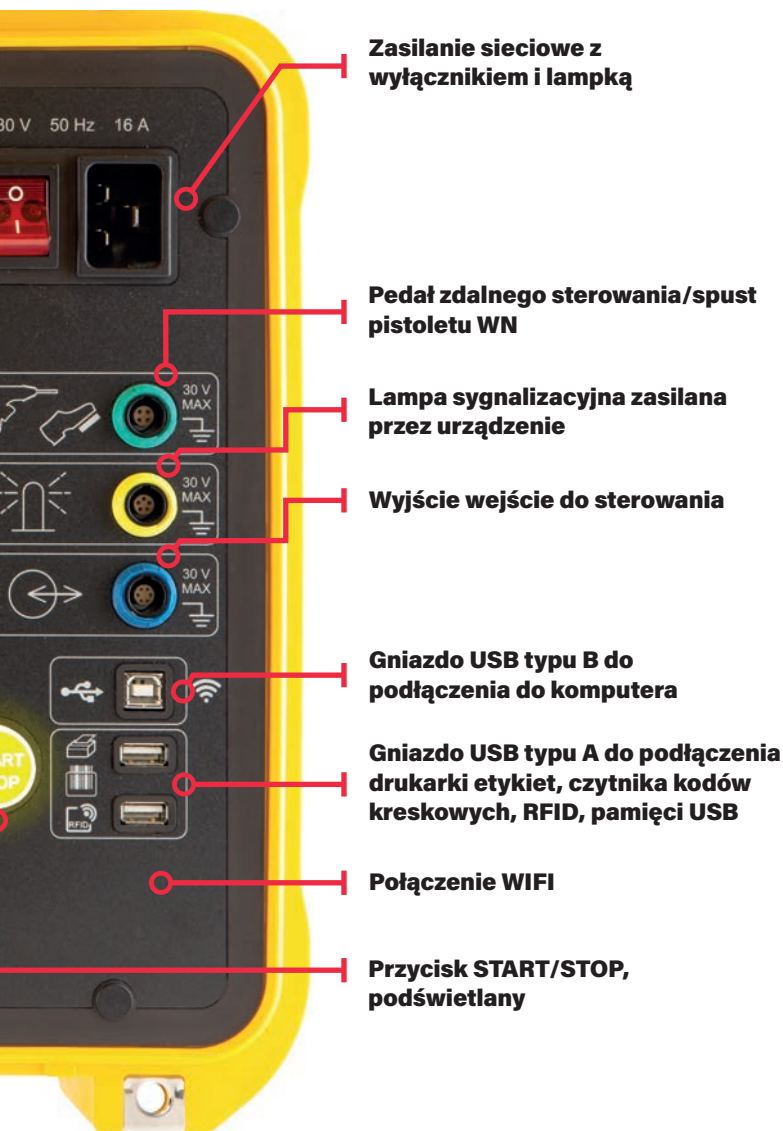
ania szaf niskiego napięcia.

chniczną w przemyśle, zobowiązane do sprawdzania zgodności wyposażenia parku lub instalacji.

redażowe, które naprawiają i sprawdzają zgodność urządzeń lub sprzętu wykazującego usterki.

kontroli okresowych.

dotykowy



6163)

10 A.

dni



Prąd upływowy w pomiarze różnicowym



Czas rozładowania



Prąd upływowy metodą substytucyjną (CA 6163)



Test kolejności faz



Prąd upływowy stykowy (CA 6163)



Wykrywanie otwartych drzwi

BEZPIECZEŃSTWO TESTÓW

Zgodnie z wymaganiami norm IEC/EN 61010-031 i IEC/EN 61180, warunki bezpieczeństwa są spełnione dla testów generujących wysokie napięcie:

- konieczność naciśnięcia aktywacji testu przez minimalny czas.
- Wizualna sygnalizacja obecności wysokiego napięcia.
- Obsługa przy zajętych obu rękach.
- Automatyczne rozładowanie testowanego obiektu po zakończeniu testu, chroniące użytkownika przed narażeniem na niebezpieczne napięcie.

CZAS TRWANIA BADAŃ I POMIARÓW

W zależności od charakteru przeprowadzanych testów możliwe jest zdefiniowanie następujących trybów:

- Automatyczne wyłączenie po ustabilizowaniu się wyniku;
- Wyłączenie po zaprogramowanym czasie (stoper);
- Wyłączenie ręczne.

POMIAR PRĄDU UPŁYWOWEGO Z SIECIAMI WAŻONYMI

Pomiar ten umożliwia określenie prądu, który przepłynąłby przez ciało człowieka po dotknięciu dostępnej części metalowej i ziemi, za pomocą sieci pomiarowej symulującej impedancję ciała ludzkiego w zależności od normy referencyjnej. Reakcja organizmu człowieka na przepływ prądu zależy od okoliczności, istnieje kilka „ważonych” sieci pomiarowych symulujących różne okoliczności.



Sieć nieważona



Ważona sieć percepcji lub reakcji



Ważona sieć „bez skurczu” („let-go”).



Sieć ważona HF

KONTAKTOWY PRĄD UPŁYWOWY SPAWARKI

W przypadku spawarek prąd upływowy między obwodem spawania a zaciskiem przewodu ochronnego nie może przekraczać 10 mA. Pomiar należy wykonać za pomocą obwodu pomiarowego opisanego w normie IEC/EN 60974-4. Posiada on filtrowanie z szybkością stałą czasową. Należy również zapewnić warunek zamiany faza-zero.



Sieć ważona spawarki

CZTERY PRZYCISKI SKRÓTU

Testery maszyn **CA 6161** i **CA 6163** wyposażono w klawiaturę z czterema przyciskami umożliwiającymi szybki dostęp do niektórych funkcji niezależnie od kontekstu: drukowanie pomiaru na drukarce etykiet, wyświetlanie ekranów pomocy dla bieżącej funkcji, powrót do ekranu głównego, powrót do poprzedniego menu. Pozwala to w szczególności na szybki powrót do ekranu głównego, niezależnie od położenia w drzewie interfejsu.



Klawiatura

BEZPOŚREDNI DOSTĘP DO FUNKCJI

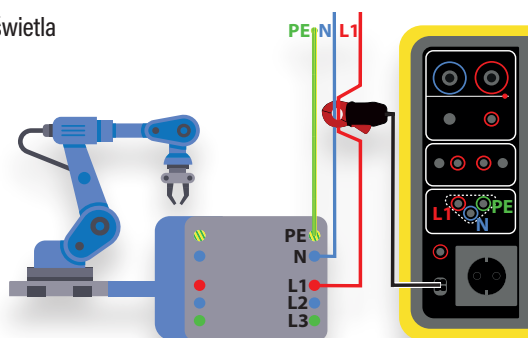
Naciśnięcie odpowiedniej ikony pozwala wybrać test do przeprowadzenia.



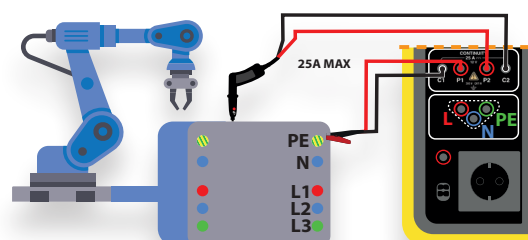
Przykładowe ekrany wyboru testu.

EKRAN POMOCY ZE SCHEMATEM POŁĄCZEŃ

Naciśnięcie przycisku POMOC wyświetla schemat połączeń.

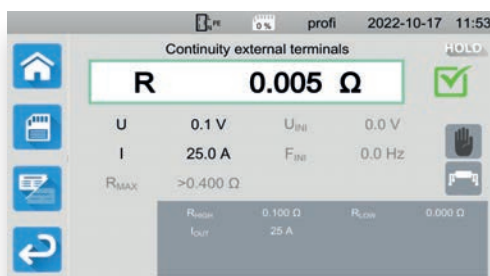


Ekran pomocy do różnicowego pomiaru prądu upływowego za pomocą opcjonalnego miernika cęgowego G72.



Ekran pomocy do 4-przewodowego pomiaru ciągłości poniżej 25 A (CA 6163).

WYŚWIELANIE POMIARÓW DOSTOSOWANE DO WYMOGÓW OPERATORA I EKSPERTA



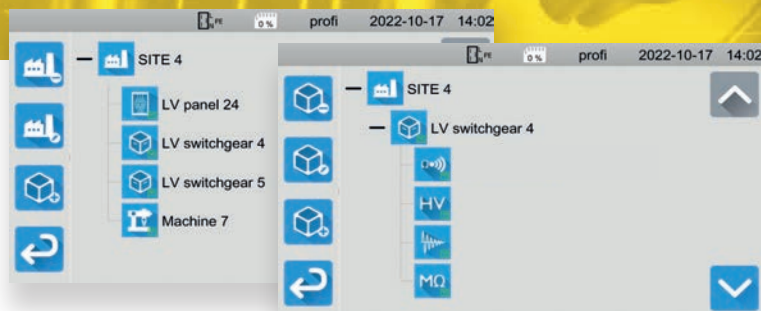
Przykładowy ekran wyników pomiaru ciągłości dla 25 A przy podłączeniu 4-przewodowym (CA 6163) w trybie szczegółowym.

Prosty tryb wyświetlania pomiarów pozwala operatorowi bezpośrednio sprawdzić wynik główny, a także zatwierdzenie przeprowadzonego testu. Istnieje możliwość włączenia szczegółowego trybu wyświetlania prezentującego dodatkowo wszystkie wyniki pośrednie. Na dole ekranu znajduje się strefa parametrów dla trwającego lub przeprowadzonego testu. Zmianę uproszczonego/szczegółowego trybu wyświetlania można wykonać dynamicznie podczas testu. Ikona wyłączenia testu znajduje się po prawej stronie ekranu wyników: ręczne, automatyczne lub timer. Przed uruchomieniem testu naciśnięcie pola ustawień pozwala na zmianę kryteriów testu.

ERGONOMIA

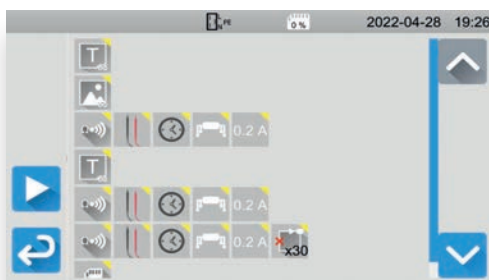
ZAPIS DO 100 000 WYNIKÓW TESTÓW W PAMIĘCI!

Po wyświetleniu wyniku testu naciśnięcie ikony zapisu powoduje zapisanie testu w strukturze drzewa. Podczas zapisywania możliwe jest utworzenie nowej lokalizacji/obiektu lub zmiana nazwy istniejącej lokalizacji/obiektu. Istnieje możliwość przypisania ikony do wybranego obiektu: ogólny, maszyna, tablica. Oprócz nazwy lokalizacji i nazwy obiektu możliwe jest przypisanie kodu kreskowego, znacznika RFID, numeru seryjnego oraz komentarza. Istnieje możliwość zapisania do 100 000 takich testów.



Po zapisaniu testy pojawiają się pod nazwą obiektu podczas skanowania pamięci w poszukiwaniu zapisów.

BIBLIOTEKA PREDEFINIOWANYCH SKRYPTÓW AUTOMATYCZNYCH I TWORZENIE SKRYPTÓW NIESTANDARDOWYCH

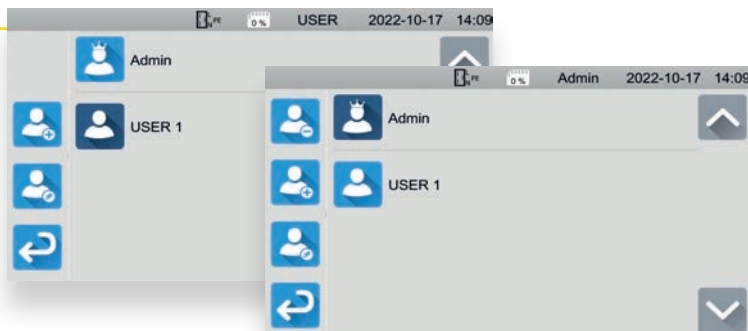


Przykład skryptu automatycznego.

Automatyczne skrypty utworzone w oprogramowaniu komputerowym MTT (Machine Tester Transfer) można przesyłać do CA 6161 i CA 6163 w celu automatycznego wykonania zestawu wstępnie zdefiniowanych testów. W ten sposób do urządzenia wysyłana jest biblioteka spersonalizowanych automatycznych skryptów uruchamianych przez użytkownika. Oprócz instrukcji testowych możliwe jest wyświetlanie tekstu lub obrazów oraz tworzenie pętli powtórek. Instrukcje dotyczące automatycznego zapisywania i drukowania statusu skryptu mogą pojawiać się na SKRYPTU AUTOMATYCZNEGO. Wyświetlanie SKRYPTU AUTOMATYCZNEGO na urządzeniu odbywa się za pomocą ikon, po których wyświetlają się główne parametry danego testu. Pozwala to na szybkie użycie skryptów utworzonych przez użytkownika.

ZARZĄDZANIE PROFILAMI

W testerach maszyn **CA 6161** i **CA 6163** można utworzyć kilka profili użytkowników. Chroniony hasłem profil administratora umożliwia zarządzanie określonymi uprawnieniami, takimi jak: zmiana hasła do testów dielektrycznych lub włączanie/wyłączanie uwzględniania kontaktu drzewi. Profil użytkownika może tworzyć inne profile użytkownika, ale tylko profil administratora umożliwia usunięcie innego profilu. Do każdego profilu jest przypisany pełny zestaw parametrów zapisanych w urządzeniu, dzięki czemu istnieje możliwość różnego sposobu korzystania z urządzenia przez różnych użytkowników.



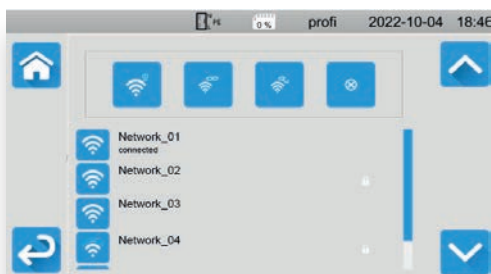
Uprawnienia różnych profili.

WIFI DO ZDALNEJ KOMUNIKACJI

CA 6161 i **CA 6163** dysponują połączeniem Wi-Fi, aby połączyć się z dostępną siecią.

Możliwe jest wyszukiwanie sieci Wi-Fi znajdujących się w pobliżu, łączenie się, rozłączanie, a nawet zapominanie sieci Wi-Fi widocznej na liście wykrytych sieci.

Aktywne połączenie jest identyfikowane przez wyświetlaną nazwę sieci.



AKTUALIZACJA OPROGRAMOWANIA WEWNĘTRZNEGO

Aktualizacja wbudowanego oprogramowania **CA 6161** i **CA 6163** jest bardzo łatwa, za pomocą komputera PC przez aktywny port komunikacyjny lub za pomocą pamięci USB podłączonej do jednego z portów USB typu A zawierającej obraz nowej wersji oprogramowania wewnętrznego. Wersje oprogramowania wewnętrznego można pobrać ze strony pomocy technicznej Chauvin Arnoux. Aktualizacja zajmuje tylko kilka minut.



Aktualizacja oprogramowania za pomocą pamięci USB.

OPROGRAMOWANIE MACHINE TESTER TRANSFER (MTT)

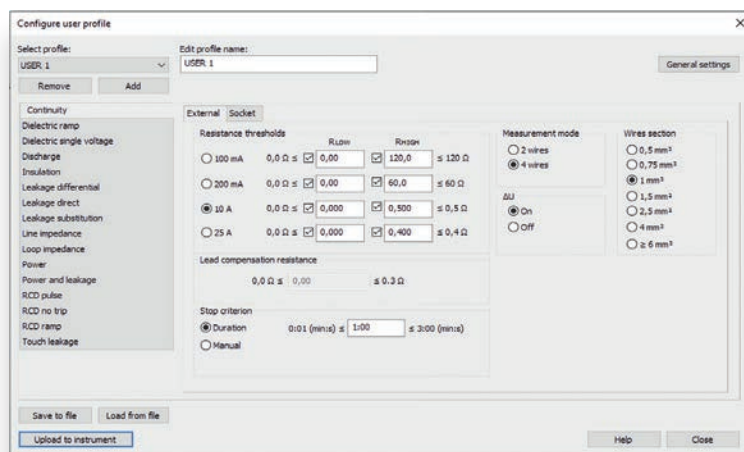
Oprogramowanie Machine Tester Transfer łączy się z testerem maszyn przez USB lub Wi-Fi i wykonuje następujące czynności:

- ▶ Wyświetlanie profili użytkowników i ich kompletnych zestawów konfiguracyjnych.
- ▶ Tworzenie niestandardowych kontroli wzrokowych i ich przesyłanie do testerów maszyn.
- ▶ Tworzenie SKRYPTÓW AUTOMATYCZNYCH i ich przesyłanie do testerów maszyn.
- ▶ Pobieranie i wyświetlanie danych testowych zapisanych w urządzeniu.
- ▶ Generowanie i drukowanie raportów z testów.
- ▶ Tryb „Zdalnego wyświetlania” wyników testów w czasie rzeczywistym.

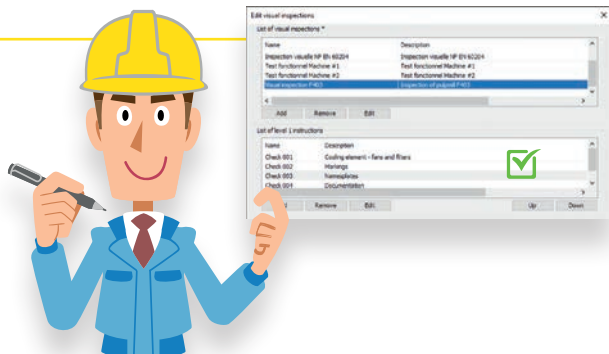
WYŚWIETLANIE PROFILI I ICH ZESTAWÓW PARAMETRÓW

Po podłączeniu oprogramowanie MTT wyświetla wszystkie profile zdefiniowane w urządzeniu. Naciśnięcie ikony konfiguracji wyświetla wszystkie parametry wybranego profilu i umożliwia ich zapisanie na komputerze PC. Zmienione ustawienia zostaną przesłane do urządzenia.

Istnieje możliwość tworzenia i usuwania profili, profil administratora jest chroniony hasłem.



Naciśnięcie ikony ustawień wyświetla zestaw ustawień dla wybranego profilu.



KONFIGUROWANE KONTROLE WZROKOWE

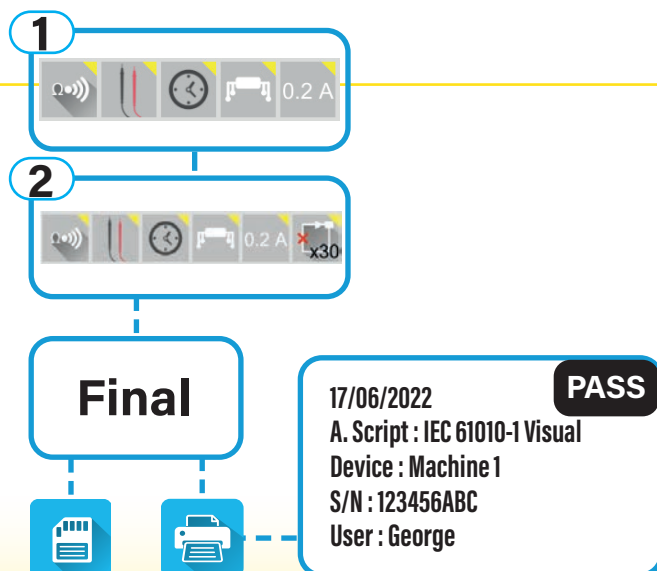
Oprócz kontroli wzrokowych zdefiniowanych w znormalizowanych materiałach referencyjnych istnieje możliwość zdefiniowania własnych kontroli wzrokowych. Lista elementów do sprawdzenia może być w pełni modyfikowana przez użytkownika. Dzięki temu lista punktów kontrolnych może być dostosowana do specyfiki badanych urządzeń elektrycznych. Pozwala to na rozszerzenie biblioteki kontroli wzrokowej i przeniesienie jej do testerów maszyn.

SKRYPTY AUTOMATYCZNE

Skrypty automatyczne składające się z serii instrukcji testowych mogą być tworzone i wysyłane do testerów maszyn. Mogą również zawierać polecenia, takie jak:

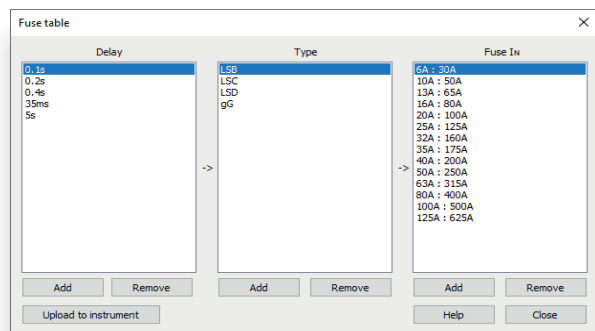
- Wyświetlanie obrazów i tekstu.
- Odczyt kodów kreskowych lub znaczników RFID.
- Powtarzające się pętle.

Na końcu wykonywania skryptów automatycznych można wybrać automatyczny zapis i wydruk naklejek pass/fail. Sekwencer umożliwia zmianę kolejności testów zawartych w skrypcie automatycznym.



Skrypt automatyczny

MACHINE TESTER TRANSFER (MTT)



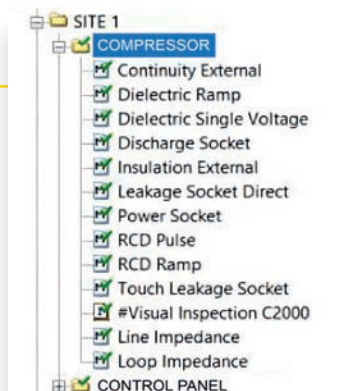
MODYFIKACJA TABELI BEZPIECZNIKÓW

Tabela bezpieczników wbudowana w urządzenie służy do wyboru bezpiecznika i zatwierdzenia jego zgodności na podstawie pomiaru impedancji pętli i obliczonego prądu zwarciovęgo. Tabelę tę można wzbogacić o nowe bezpieczniki z podaniem czasu stopienia, rodziny i wartości nominalnej. W ten sposób tabelę bezpieczników można dostosować do lokalnych wymogów i określonych środowisk testowania.

POBIERANIE I WYŚWIETLANIE ZAPISANYCH DANYCH TESTOWYCH

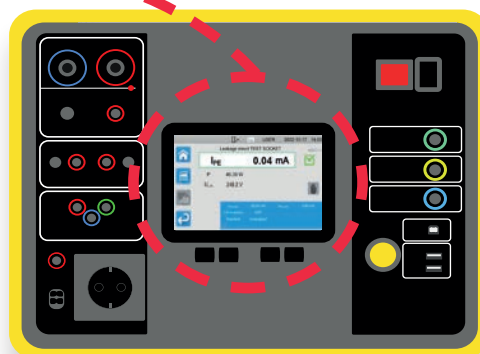


Wyniki testów ze znacznikiem czasu przesłane do oprogramowania MTT są wyświetlane w strukturze drzewa i są przyporządkowane do odpowiednich urządzeń. Zawierają status ogólny „prawidłowy/nieprawidłowy” urządzenia oraz wynik każdego testu jednostkowego.



TRYB WYŚWIETLANIA ZDALNEGO

Tryb zdalnego wyświetlania umożliwia zdalne wyświetlanie wyników testu w czasie rzeczywistym, dzięki czemu kontroler może przeglądać działania w bezpiecznym miejscu, znajdującym się poza strefą obszaru testowego.



Wyświetlanie zdalne

GENEROWANIE RAPORTÓW



Dane z sesji analizy wyników testów można dostosować w celu uwzględnienia ich w generowanych raportach. Elementy pobrane z utworzonej wcześniej książki adresowej obejmują informacje o operatorze, lokalizacji klienta, usługodawcy oraz elementy poddawane kontroli z numerem zamówienia, klienta i inspekcji. Dane te znajdują się na pierwszej stronie raportu.

Generowane raporty mogą być wieloobiektywne w formacie pionowym lub poziomym i obejmują wszystkie maszyny i urządzenia elektryczne powiązane z lokalizacją.



AKCESORIA

UŻYWANIE TESTERÓW MASZYN Z URZĄDZENIAMI PERYFERYJNYMI

Praktyczne rozwiązanie! Akcesoria testerów maszyn są rozpoznawane i obsługiwane natychmiast po podłączeniu. Oszczędność czasu dzięki pominięciu etapu konfiguracji!

Lokalne gniazda testowe *

Schuko



Chiny
Australia



Włochy



Szwajcaria
Typ 23



Standard UK



*Niedostarczone, pozycja
dostępna lokalnie



Pedał zdalnego sterowania



Lampa sygnalizacyjna z 4
lampkami



Zarządzanie
otwieraniem drzwi

Czytnik kodów paskowych



Transponder RFID



Drukarka naklejek



NOWA KONCEPCJA BEZPIECZNYCH AKCESORIÓW

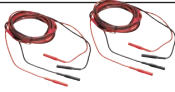
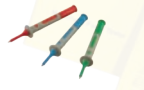
Czerwony pistolet wysokiego napięcia z wbudowanym spustem:
wymaga użycia obu rąk.



Naciśnięcie spustu > 1 s, aby
uruchomić test WN.

Podłączyć spust pistoletu WN do
wejścia zdalnego sterowania.

AKCESORIA

ZDJĘCIE	NR KATALOGOWY	OPIS	CA 6161	CA 6163
	P01102193 P01102195	Zestaw 2 pistoletów WN Długość 3 m. Dostępne z długością 15 m.	☒ ☐	☒ ☐
	P01295236	Kabel podwójny do pomiaru ciągłości Długość 3 m x 2.	☒	☐
	P01101784	Zaciski krokodylkowe Kelwina 25 A Długość 2,5.	☐	☒
	P01102199	Pistolet Kelwina 25 A o długości 3 m.	☐	☒
	P01295499	Zestaw 2 przewodów silikonowych Końcówka kątowna-prosta 3 m.	☒	☒
	P01295398	Przewód potrójny z oddzielnymi przewodami 2,5 m	☒	☒
	P01295393	Przewód potrójny z gniazdem Schuko 2,5 m	☒	☒
	P01101922	Zestaw 3 zacisków krokodylkowych Czerwony, niebieski, zielony	☒	☒
	P01101921	Zestaw 3 końcówek pomiarowych Czerwona, niebieska, zielona.	☒	☒
	P01295457Z	Zestaw 2 zacisków krokodylkowych Czarny i czerwony	☒	☒
	P01295454Z	Zestaw 2 końcówek pomiarowych Czarny i czerwony	☒	☒
	P01102201	1 worek z 3 złączami przedłużającymi	☒	☒
	P01295293	Przewód USB-A USB-B	☒	☒
	P01295234	Przewód sieciowy C19 2,5 m	☒	☒
	P01102191	Pedał zdalnego sterowania typu 3	☐	☐
	P01102192	Lampa sygnalizacyjna z 4 lampkami Czerwona, zielona, niebieska, pomarańczowa	☐	☐
	P01102196	Czytnik kodów paskowych – USB	☐	☐
	P01102904	Drukarka naklejek	☐	☐
	P01102197	Transponder RFID	☐	☐
	P01102198	Zestaw 100 znaczników RFID	☐	☐
	P01102202	Adapter trójfazowy	☐	☐

- ☒ Akcesoria zawarte w oryginalnym zestawie
- ☐ Akcesoria opcjonalne

CHARAKTERYSTYKA

	CA 6161	CA 6163	TEST MOŻLIWY NA GNIEZDZIE TESTOWYM
WYSOKIE NAPIĘCIE			
AC / AC narastająco	40-3000 V	40-5350 V	
Rozdzielczość / dokładność	10 V / ±(1% L + 2 pkt.)		
Prąd maksymalny	200 mA		
Pomiar zakresów I	100 mA / 200 mA		
Rozdzielczość / dokładność	0,1 mA - 1 mA / ±(2% L + 2 pkt.)		
IZOLACJA			
Napięcie testowe	100 V / 250 V / 500 V / 1,000 V		
Maksymalny pomiar	1000 MΩ	50 GΩ*	
Zakres	9,999 MΩ / 99,99 MΩ / 499,9 MΩ / 1000 MΩ	9,999 MΩ / 99,99 MΩ / 999,9 MΩ / 50,00 GΩ	
Rozdzielczość / dokładność	1 kΩ - 10 kΩ - 100 kΩ / ±(2% L + 2 pkt.) 100 kΩ / ±(10% L + 2 pkt.)	1 kΩ - 10 kΩ - 100 kΩ / ±(2% L + 2 pkt.) 10 MΩ / ±(10% L + 2 pkt.)	
	Rozładowanie automatyczne		
CIĄGŁOŚĆ			
Natężenie pomiaru	0,1 A; 0,2 A; 10 A (spadek napięcia)		
Zakres pomiaru	20 Ω / 120 Ω; 2 Ω / 20 Ω / 60 Ω; 0,5 Ω		
Rozdzielczość	0,01 Ω / 0,1 Ω; 0,01 Ω / 0,01 Ω / 0,1 Ω; 0,001 Ω		
Dokładność	±(2% L + 2 pkt.) / ±(3% L + 3 pkt.)		
Natężenie pomiaru		25 A*	
Zakres pomiaru		0,005 - 0,400 Ω	
Rozdzielczość		0,001 Ω	
Dokładność		±(2% L + 2 pkt.)	
Timer maks.	03 min : 00s		
PRĄD UPŁYWOWY			
I-PE-bezpośrednio i I-różnicowo	Gniazdo testowe: 30,00 mA / 0,01 mA / ±(2% L + 2 pkt.); zamiana biegunowości		
Zakres/rozdzielczość/dokładność	Miernik cęgowy: 1 A - 10 A - 40 A / 0,1 mA - 1 mA - 10 mA / ±(2,5% L + 2 pkt.)		
I-z substytucją		Gniazdo testowe: 50,00 mA / 0,01 mA / ±(2% L + 2 pkt.)	
Prąd upływowy stykowo		Gniazdo i statyw: 30,00 mA / 0,01 mA / ±(2% L + 2 pkt.)	
Sieć pomiarowa		nieważona, ważona, z odwróceniem biegunowości L-N, spawarka	
PĘTLA/WBUDOWANA TABELA BEZPIECZNIKÓW			
Zs bez wyłączania (Zs i Rs)	Zakres/rozdzielczość	2 Ω; 40 Ω; 400 Ω; 2,000 Ω / 0,01Ω; 0,01Ω; 0,1Ω; 1Ω	
	Dokładność	±(15% L + 3 pkt.); ±(10% L + 3 pkt.); ±(5% L + 2 pkt.); ±(5% L + 2 pkt.)	
	Zakres wyświetlania Ik	12 kA	
ZS z wysokim prądem i Zi	Zakres/rozdzielczość	0,5 Ω; 3,999 Ω; 39,99 Ω; 400,0 Ω / 0,001 Ω; 0,001 Ω; 0,01 Ω; 0,1 Ω	
	Dokładność	±(10% L + 20 pkt.); ±(10% L + 20 pkt.); ±(5% L + 2 pkt.); ±(5% L + 2 pkt.)	
	Zakres wyświetlania Ik	20 kA	
Indukcja	Zakres/rozdzielczość/dokładność	15,0 mH / 0,1 mH / ±(10% L + 2 pkt.)	
Pomiar UF	Zakres/rozdzielczość/dokładność	24,9 V; 70,0 V / 0,1 V; 0,1 V / ±(15% L + 3 pkt.) / ±(5% L + 2 pkt.)	

*bez gniazda testowego

CHARAKTERYSTYKA

		CA 6161	CA 6163	TEST MOŻLIWY NA GNIEZDZIE TESTOWYM
RCD I PRCD				
Napięcie sieci		440 VAC maks.		
Zakresy		10 / 30 / 100 / 300 / 500 / 1 000 mA / Var (6-1 000 mA)		
Typ RCD		AC, A, F, B, B+; G, S		
Test impulsowy		x0,5; x1; x2, x4; x5; x10(DC) IΔn		
Czas wyłączenia		300 ms / 0,1 ms / ± 2 ms		
Zakres/rozdzielczość/dokładność				
Test narastający		10 / 30 / 100 / 300 / 500 / 1000 mA, Var (6-1000 mA); 0,3 x I Δn przy maks. I testu / 22 skoki		
Prąd wyłączenia	Rozdzielczość / dokładność	0,1 mA; -0% +(7% L + 2 mA)		
Pomiar UF	Zakres/rozdzielczość/dokładność	24,9 V; 70,0 V / 0,1 V / ±(15% L + 3 pkt.); ±(5% L + 2 pkt.)		
CZAS ROZŁADOWANIA 34 V, 60 V, 120 V				
Czas:		0,1 s - 9,9 s / 0,1 s / ±(1% L + 1 pkt.)		
Napięcie Up	Zakres/rozdzielczość/dokładność	207,0-375,0 / 0,1 V / ±(2% L + 2 pkt.) i statyw: 1 - 650 V / 0,1 V / ±(2% L + 2 pkt.)		
MOC GNIAZDA TESTOWEGO				
Wielkości		Gniazdo: U, I, P, S, F, cos φ, Pf, THD U, THD I		
Zakres pomiaru		265 VAC; 16 A; 4,24 kW; 4,24 kVA; 45-55 Hz; (-1, +1); (-1, +1); 8,0%; 100%		
Zakres/rozdzielczość/dokładność		100 W; 1 kW; 4,24 kW / 0,01 W; 0,1 W; 1 W / ±(2% L + 2 pkt.)		
MOC STATYWU + MIERNIK CĘGOWY G72**				
Wielkości		Statyw + miernik cęgowy jednofazowy / trójfazowy: U, I, P, S, F, cos φ, Pf, THD U, THD I		
Zakres pomiaru		440 VAC; 16 A; 17,6 kW (1φ) / 52,8 kW (3φ); 17,6 kVA (1φ) / 52,8 kVA (3φ); 45-55 Hz; (-1, +1); 100%; 100%		
Dokładność mocy		1φ: 100 W; 1000 W; 10 kW; 17,6 kW / 0.01 W; 0.1 W; 1 W; 10 W / ±(2% R + 2 cts)		
KOLEJNOŚĆ FAZ				
Napięcie i częstotliwość instalacji		190,0-440,0 V; 45-55 Hz		
MIERNIK CĘGOWY G72**				
Zakres pomiaru		1 A / 10 A / 40 A		
Rozdzielczość / dokładność		0,1 mA; 1 mA; 10 mA / ±(2,5% L + 3 pkt.); ±(2,5% L + 2 pkt.); ±(2,5% L + 2 pkt.)		
PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE				
Wyświetlacz		Kolorowy ekran dotykowy; TN 800 x 480, 5"		
Pamięć		100,000 testów		
Timer maks.		40 min (w zależności od rodzaju testu)		
Komunikacja		1 x USB-B; 2 x USB-A, wifi		
Interfejsy		Pedaly START / STOP, DOOR Open, pistolet WN, 4 lampki, Czytnik kodów kreskowych, czytnik RFID, drukarka naklejek		
Zasilanie		230 VAC ±10%; 220 VAC -6% +15%.		
Wymiary / masa		407 x 341 x 205 mm; 16 kg		
Temperatura		DZIAŁANIE: 0; +45°C; PRZECHOWYWANIE: -30; +60°C		
Zabezpieczenie		IP40 po otwarciu / IP64 po zamknięciu; IK08		
Bezpieczeństwo elektryczne		IEC 61010-1; IEC 61010-2-030; IEC 61010-2-034; 300 V KAT. II; 300 V KAT. III; 600 V KAT. III		
Normy		IEC 61557-1; -2; -3; -4; -6; -7; -10; -13; -14; -16 (częściowo)		

**akcesoria opcjonalne

ZAWARTOŚĆ DOSTAWY

CA 6161 & CA 6163

DOSTARCZANY Z TORBĄ TRANSPORTOWĄ Z NASTĘPUJĄCYMI AKCESORIAMI

Przewód sieciowy C19 - Schuko, o długości 2,5 m.

Przewód USB A/B.

Dwa pistolety wysokonapięciowe (czerwony i niebieski) z kablem 3 m.

Dwa przewody bezpieczne kątowe-proste (czerwony i czarny), o długości 3 m.

Trzy złącza przedłużeń (zielone, żółte, niebieskie).

Cztery końcówki pomiarowe (czarna, czerwona, zielona, niebieska).

Przewód potrójny - 3 przewody bezpieczne, o długości 2,5 m.

Przewód potrójny - Schuko, o długości 2,5 m.

Wielojęzyczna skrócona instrukcja uruchomienia.

Wielojęzyczna karta bezpieczeństwa.

Raport z testu z zestawieniem pomiarów.



CA 6161 ZAWIERA DODATKOWO:

Sześć zacisków krokodylkowych (2 czerwone, 2 czarne, 1 zielony i 1 niebieski).

Dwa podwójne przewody do pomiaru ciągłości o długości 3 m, 10 A.

CA 6163 ZAWIERA DODATKOWO:

Trzy zaciski krokodylkowe (czerwony, zielony, niebieski).

Zacisk krokodylkowy 25 A Kelvina z kablem 2,5 m.

Pistolet Kelwina 25 A z kablem 3 m.



NR KATALOGOWE DO ZAMAWIANIA

CA 6161 : P01145811

CA 6163 : P01145831

Pieczętka dystrybutora

FRANCE

Chauvin Arnoux

12 -16 rue Sarah Bernhardt

92600 Asnières-sur-Seine

Tél : +33 1 44 85 44 85

Fax : +33 1 46 27 73 89

info@chauvin-arnoux.fr

www.chauvin-arnoux.fr