



Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem w oparciu o instrukcję obsługi



Grupa pieca		Model
Piec spiekalniczy do stopu chromo-kobaltowego		LT 02/13 CR
Akcesoria do pieca spiekalniczego do stopu chromo-kobaltowego		

Piec spiekalniczy LT 02/13 CR

do stopu chromo-kobaltowego

Piec spiekalniczy LT 02/13 CR wykorzystywany jest do spiekania stopów kobaltowo-chromowych. Spiekany materiał umieszczany jest w specjalnym dzwonie do spiekania i poddawany obróbce cieplnej w atmosferze argonu. Dobre rezultaty spiekania w niemal pozbawionej tlenu atmosferze przy niewielkim zużyciu argonu osiągane są dzięki wyjątkowej konstrukcji i stosowaniu pereł do spiekania. System jest otwarty i można go dowolnie zaprogramować dla różnych materiałów o temperaturze spiekania do 1300 °C. Domyślnie ustawione są dwa programy wzorcowe, które można modyfikować zależnie od indywidualnych potrzeb klienta. Piec spiekalniczy LT 02/13 CR jest ponadto zaprojektowany do podłączenia do sieci jednofazowej.

Wersja standardowa

- Tmax 1300 °C
- Temperatura robocza do 1280 °C, zależnie od stosowanego materiału CoCr
- Przyłącze 1-fazowe
- System napełniania gazem z 2 zaworami elektromagnetycznymi i 2 przepływomierzami
- Możliwe szybkie chłodzenie za pomocą sprężonego powietrza
- Dzwon do spiekania o dobrej izolacji do spiekania maks. 30 jednostek w atmosferze argonu
- Pereł do spiekania, Ø 1,25 mm (200 g), wchodzą w zakres dostawy
- Specjalne obciążenie w zakresie dostawy
- Termoelementy typu S
- Automatyczna regulacja temperatury i sterowanie zasilaniem gazem za pomocą kontrolera C550 z dowolną możliwością programowania
- Rozdzielnia z przekątnikiem półprzewodnikowym do sterowania ogrzewaniem
- Możliwość ustawienia dwóch ilości gazu w celu optymalnego dostosowania do procesu spiekania
- Sterownik z obsługą dotykową C550 (10 programów na każde 20 segmenty), opis układu regulacji w katalogu
- Aplikacja MyNabertherm do monitorowania online spiekania na urządzeniach mobilnych do bezpłatnego pobrania na stronie Nabertherm

Wypożyczenie dodatkowe

- Ogranicznik temperatury z regulowaną temperaturą wyłączania do zabezpieczenia pieca i wsadu przed przegrzaniem



Piec spiekalniczy LT 02/13 CR

Model	Tmax	Wymiary wewn. w mm			Pojemność	Maksymalne	Wymiary zewn. ⁵ w mm			Szybkość płukania procesu l/min.	Moc	Zasilanie	Ciężar	Czas nagrzewania
	w °C	szer.	głęb.	wys.	w l	jednostki	Szer.	Głęb.	Wys. ¹		w kW	elektryczne ²	w kg	w min ⁴
LT 02/13 CR	1300	130	120	120	1,9	30	422	320 (430 ³)	430 + 230	1,0	2,2	1-fazowe	25	35

¹Z otwartymi drzwiami podnośnymi

²Te piece są dostępne w wersji zasilanej prądem 200 V, 208 V, 220 V - 240 V, 1/N/PE lub 2/PE

³Z przyłączem sprężonego powietrza do układu szybkiego chłodzenia

⁴Przybliżony czas nagrzewania pustego zamkniętego pieca w min do Tmax - 100 K (przy zasilaniu elektrycznym 230 V 1/N/PE lub 400 V 3/N/PE)

⁵Wymiary zewnętrzne mogą być inne w zależności od zabudowanego wyposażenia dodatkowego. Wymiary na zamówienie.



Szybkie chłodzenie za pomocą sprężonego powietrza



Przepływomierz do argonu



Załadunek w piecu spiekalniczy LT 02/13 CR

Akcesoria do pieca spiekalniczego LT 02/13 CR do stopu chromo-kobaltowego



Piec spiekalniczy LT 02/13 CR



Zestaw dzwonów do spiekania, Ø 95 x 50 mm
Numer artykułu: 699001186

Dzwon do spiekania w piecu LT 02/13 CR

W przypadku spiekania elementów z metali nieżelaznych w atmosferze argonu stosuje się dzwon do spiekania o bardzo wysokiej szczelności. Dzwon ten jest wykonany z wytrzymałego, odpornego na zużycie węgliku krzemu. Materiał jest umieszczany w misce do spiekania i uszczelniany dzwonem, po czym spiekany w atmosferze argonu. Możliwe jest jednoczesne spiekanie maks. 30 detali w jednym cyklu.

Dobre rezultaty spiekania w niemal pozbawionej tlenu atmosferze przy niewielkim zużyciu argonu osiągane są dzięki wyjątkowej konstrukcji i stosowaniu pereł do spiekania.

Pereł do spiekania w piecu LT 02/13 CR

Stosowanie pereł w misce do spiekania zapewnia optymalne wyniki dzięki działaniu redukującemu. Ponadto zapobiega to przywieraniu i zakleszczaniu się koron oraz mostów w czasie spiekania.

Należy zwrócić uwagę na to, że szkielety i korony są pokryte perełkami aż do krawędzi korony, jednak nie mogą znajdować się wewnątrz korony, gdyż w przeciwnym wypadku mogłoby to utrudniać obkurczanie w czasie spiekania.

Specjalne obcęgi do stopów do załadunku dzwonu do spiekania

Do załadunku i rozładunku pieca przeznaczone są specjalne szczypce. Umożliwiają one łatwe wyjmowanie dzwonu z komory do spiekania.

Wskazówka: Opisane wyżej pomocnicze środki do wypalania są przeznaczone do podawania i odbioru wsadu w zimnym stanie. Odbiór wsadu w gorącym stanie nie jest dozwolony.



Pereł do spiekania
Numer artykułu: 699001185



Specjalne obcęgi, długość: 250 mm
Numer artykułu: 699001185



Tutaj można przejść do filmu „Uruchamianie pieca do spiekania kobaltu-chromu”