

Piece spiekalnicze wysokotemperaturowe ze stołem podnoszonym do 1650 °C do spiekania przejrzystego tlenku cyrkonu

Dzięki maksymalnej temperaturze do 1650 °C piec spiekalniczy do wysokiej temperatury jest optymalnym rozwiązaniem do spiekania przezroczystego tlenku cyrkonu. Napędzany elektrycznie podnoszony stół znacznie ułatwia załadunek pieca do wysokiej temperatury. Obwodowe ogrzewanie komory pieca zapewnia bardzo równomierny rozkład temperatury.

Specjalne elementy grzewcze wykonane z dwukrzemku molibdenu w znacznym stopniu eliminują skutki wzajemnych reakcji chemicznych zachodzących między wsadem i podzespołami pieca. Spiekane detale są umieszczane w pojemnikach załadunkowych wykonanych z ceramiki technicznej. W piecu LHT 01/17 LB Speed można użyć maks. 2 pojemników załadunkowych zawierających łącznie nie więcej niż 15 pojedynczych koron na każdej powierzchni. Piec LHT 02/17 LB Speed ma miejsce na maks. 3 pojemniki załadunkowe zawierające nie więcej niż 25 pojedynczych koron na każdej powierzchni, co gwarantuje dużą wydajność.

Piec spiekalniczy wysokotemperaturowy dodatkowo ma funkcję suszenia i szybkiego chłodzenia. W celu usunięcia resztek wilgoci piec podczas nagrzewania do określonej temperatury tworzy otwartą szczelinę, przez którą w sposób bezpieczny jest usuwana wilgoć. W celu przyspieszonego chłodzenia piec jest otwierany automatycznie, stopniowo, w sposób sterowany programowo. Zależnie od stosowanego wsadu i pojemników załadunkowych ten rodzaj pieca do wysokich temperatur umożliwia uzyskanie całkowitego czasu cyklu krótszego niż 2,5 godziny. Piec można indywidualnie programować dla krzywych spiekania wymaganych przez prawie wszystkich producentów cyrkonu.



Piec spiekalniczy wysokotemperaturowy LHT 01/17 LB Speed wyposażony w układ szybkiego chłodzenia



Piec spiekalniczy wysokotemperaturowy LHT 02/17 LB Speed wyposażony w układ szybkiego chłodzenia

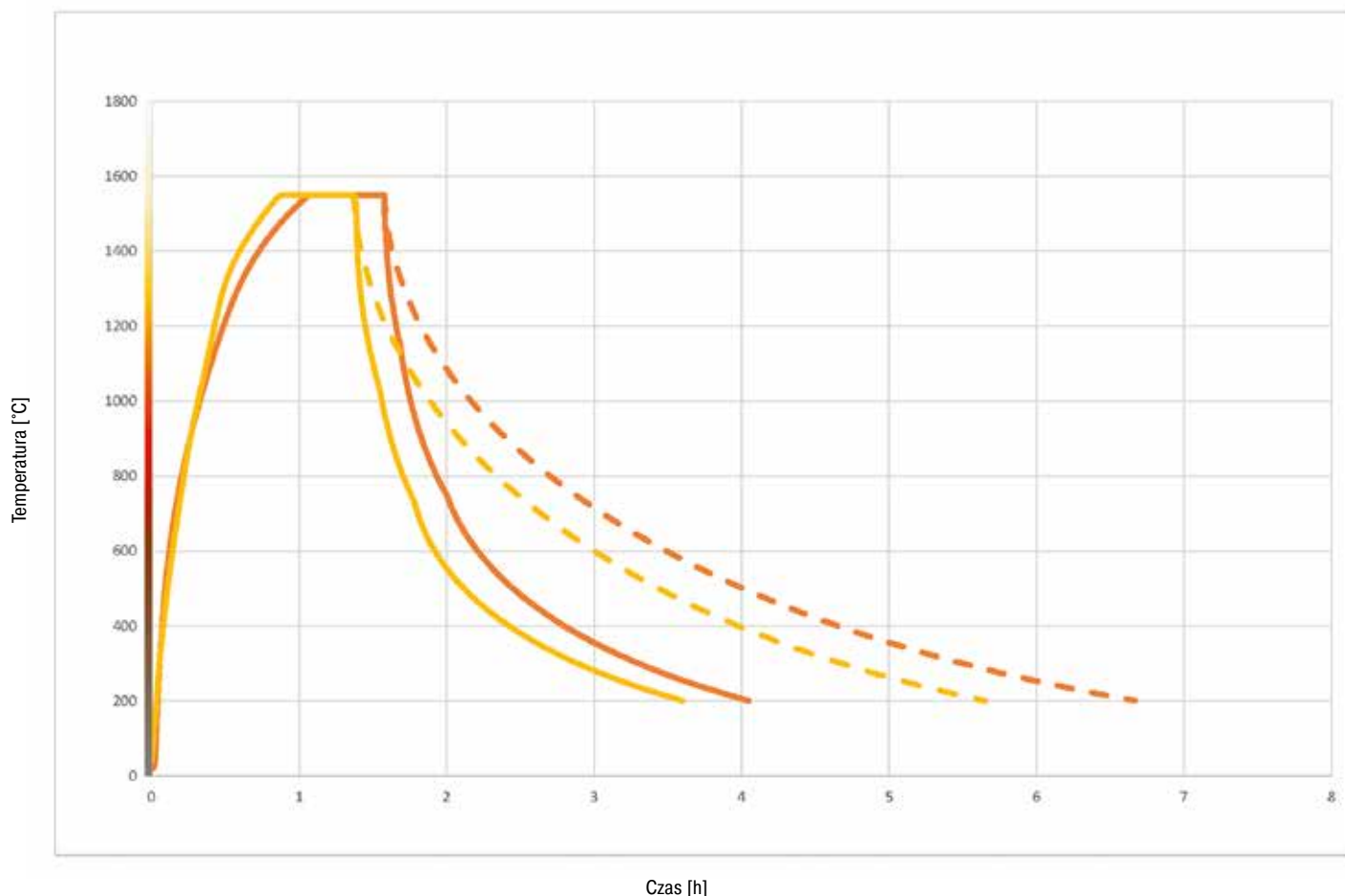
Wersja standardowa

- Tmax 1650 °C
- Komora pieca o pojemności 1 lub 2 l, stół o dużej powierzchni
- Wysokiej jakości elementy grzewcze z dwukrzemku molibdenu zapewniają wszechstronną ochronę przed skutkami reakcji chemicznych zachodzących między wsadem i elementami grzewczymi
- Doskonale równomierna temperatura dzięki ogrzewaniu komory pieca z trzech (LHT 02/17 LB Speed) lub czterech (LHT 01/17 LB Speed) stron
- Dostawa obejmuje zestaw startowy do załadunku jednej powierzchni; dla pozostałych powierzchni jest to wyposażenie opcjonalne
- Precyzyjny silnikowy napęd pasowy stołu obsługiwany za pomocą przycisków
- Funkcja szybkiego chłodzenia z automatycznym, stopniowym otwieraniem pieca, począwszy od zadanej temperatury
- Wylot powietrza w stropie pieca
- Termoelementy typu S
- Nadaje się do spiekania półwyrobów pochodzących od wszystkich wiodących producentów
- Funkcją suszenia: W momencie uruchomienia programu stół przesuwany na pozycję suszenia, natomiast przy temperaturze 500 °C stół zamyka się automatycznie
- Sterownik z obsługą dotykową P580 (50 programów na każde 40 segmenty), w tym 2 ustawione wstępnie programy wzorcowe, opis układu regulacji
- Aplikacja MyNabertherm do monitorowania online spiekania na urządzeniach mobilnych do bezpłatnego pobrania

Wypożyczenie dodatkowe

- Ogranicznik temperatury z regulowaną temperaturą wyłączenia do zabezpieczenia pieca i wsadu przed przegrzaniem
- Pojemniki załadunkowe ustawiane jeden na drugim zapewniają możliwość załadunku na dwóch lub trzech powierzchniach (zależnie od modelu)

LHT ../17 LB Speed - czasy nagrzewania i chłodzenia



--- LHT 01/17 LB Speed bez funkcji szybkiego chłodzenia

--- LHT 02/17 LB Speed bez funkcji szybkiego chłodzenia

— LHT 01/17 LB Speed z funkcją szybkiego chłodzenia

— LHT 02/17 LB Speed z funkcją szybkiego chłodzenia

Model	Tmax w °C	Wymiary przestrzeni użytkowej ² w mm			Powierzchnia załadunku w mm		Maksym- alne jednostki	Wymiary zewn. w mm ¹			Moc w kW	Zasilanie elektryczne*	Ciężar w kg	Czas na- grzewania w min ³
		szer.	głęb.	wys.	szer.	głęb.		Szer.	Głęb.	Wys.				
LHT 01/17 LB Speed	1650	75	110	60	95	130	30	350	590	695	2,9	1-fazowe	45	35
LHT 02/17 LB Speed	1650	Ø 115		140	135	135	75	390	590	785	3,3	1-fazowe	55	60

¹Wymiary zewnętrzne mogą być inne w zależności od zabudowanego wyposażenia dodatkowego. Wymiary na zamówienie.

²Odpowiada pojemnikom załadunkowym z pierścieniem dystansowym

³Przybliżony czas nagrzewania pustego zamkniętego pieca w min do Tmax -100 K (przy zasilaniu elektrycznym 230 V 1/N/PE lub 400 V 3/N/PE)

*Te piece są dostępne w wersji zasilanej prądem 200 V, 208 V, 220 V - 240 V, 1/N/PE lub 2/PE



Automatyczne opuszczanie stołu do szybkiego chłodzenia



Pojemnik załadunkowy, dwie płaszczyzny do LHT 02/17 LB Speed



Zestaw startowy do jednej płaszczyzny do LHT 01/17 LB Speed

Akcesoria do pieców spiekalniczych

Pojemnik załadowczy do pieców spiekalniczych LHT 02/17 LB Speed



Zestaw startowy, Ø 115 mm
Numer artykułu: 699001066



Pierścień dystansowy z otworami wentylacyjnymi
Numer artykułu: 699001055



Miska do spiekania, Ø 115 mm
Numer artykułu: 699001054

Liczba wymaganych płaszczyzn załadunku do pieców spiekalniczych LHT 02/17 LB Speed

Do załadunku produktów z tlenku cyrkonu zaleca się stosować pojemnik załadowczy. Pojemnik załadowczy składa się generalnie z miski do spiekania (część dolna) i pierścienia dystansowego z otworami wentylacyjnymi. Materiał jest wysoce odporny na zmiany temperatury i umożliwia stosowanie również w przypadku krótkich czasów nagrzewania i schładzania.

Podczas załadunku produktów do pieca należy uważać, aby dolny pojemnik załadowczy był zawsze ustawiony na pierścieniu dystansowym. Gwarantuje to, że pod tym pojemnikiem może cyrkulować powietrze, co zapewnia lepszą równomierność temperatury przy wsadzie. Zaleca się zakryć górny pojemnik załadowczy dodatkową miską do spiekania pełniącą funkcję pokrywy.

Zestaw startowy zawiera pojemnik załadowczy, pierścień dystansowy (podstawa) i dodatkową miskę do spiekania (osłona). Zastosowanie dodatkowych pojemników załadowczych (miska do spiekania i pierścień dystansowy) umożliwia załadunek produktów na innych piętrach. Oba modele pieca są przeznaczone do maksymalnie trzech pojemników załadowczych.

- 1 płaszczyzna: Zestaw startowy z 2 miskami do spiekania i 2 pierścieniami dystansowymi
- 2 płaszczyzny: Zestaw startowy + 1 miska do spiekania + 1 pierścień dystansowy
- 3 płaszczyzny: Zestaw startowy + 2 miski do spiekania + 2 pierścienie dystansowe



Zestaw startowy, prostokątny
Numer artykułu: 699001124

Wskazówka: Opisane wyżej pomocnicze środki do wypalania są przeznaczone do podawania i odbioru wsadu w zimnym stanie. Odbiór wsadu w gorącym stanie nie jest dozwolony.