

Próżniowy piec do prasowania/wytłaczania z podnoszonym stołem VL 01/12 LB Press

Do wypalania ceramiki dentystycznej i prasowania/wytłaczania uzupełnień pełnoceramicznych

Próżniowy piec do prasowania/wytłaczania VL 01/12 LB Press optymalnie nadaje się do wypalania wszelkich popularnych rodzajów ceramiki do licowania w normalnej atmosferze lub w warunkach próżniowych, a także do prasowania/wytłaczania ceramiki prasowanej w atmosferze próżniowej. Ogrzewanie komory pieca na całym obwodzie zapewnia bardzo dobrą równomierność temperatury oraz umożliwia szybkie nagrzewanie. Opuszczany, zasilany silnikiem elektrycznym stół do podnoszenia umożliwia łatwą i wygodną obsługę procesu prasowania/wytłaczania.

Rozwiązanie wyróżnia się za sprawą specjalnie zaprojektowanego sterownika D580 z kolorowym, kontrastującym ekranem dotykowym o przekątnej 6,8 cala. Umożliwia intuicyjne wprowadzanie programu na dużym ekranie dotykowym. Programy mogą być prezentowane zarówno w formie graficznej, jak i tabelarycznej. Próżniowy piec do prasowania/wytłaczania można w dowolny sposób zaprogramować. Z obszaru pobierania strony internetowej Nabertherm bezpłatnie pobrać wiele programów producentów, które da się wgrać do sterownika.

Za sprawą bezpłatnej aplikacji MyNabertherm, która stanowi wydajne uzupełnienie sterownika dotykowego Nabertherm piec można w wygodny sposób nadzorować online, korzystając w tym celu z mobilnych urządzeń końcowych. Rozwiązanie umożliwia śledzenie postępów procesu, a powiadomienia push przekazują informacje na temat usterek.



Próżniowy piec do prasowania/wytłaczania VL 01/12 LB Press

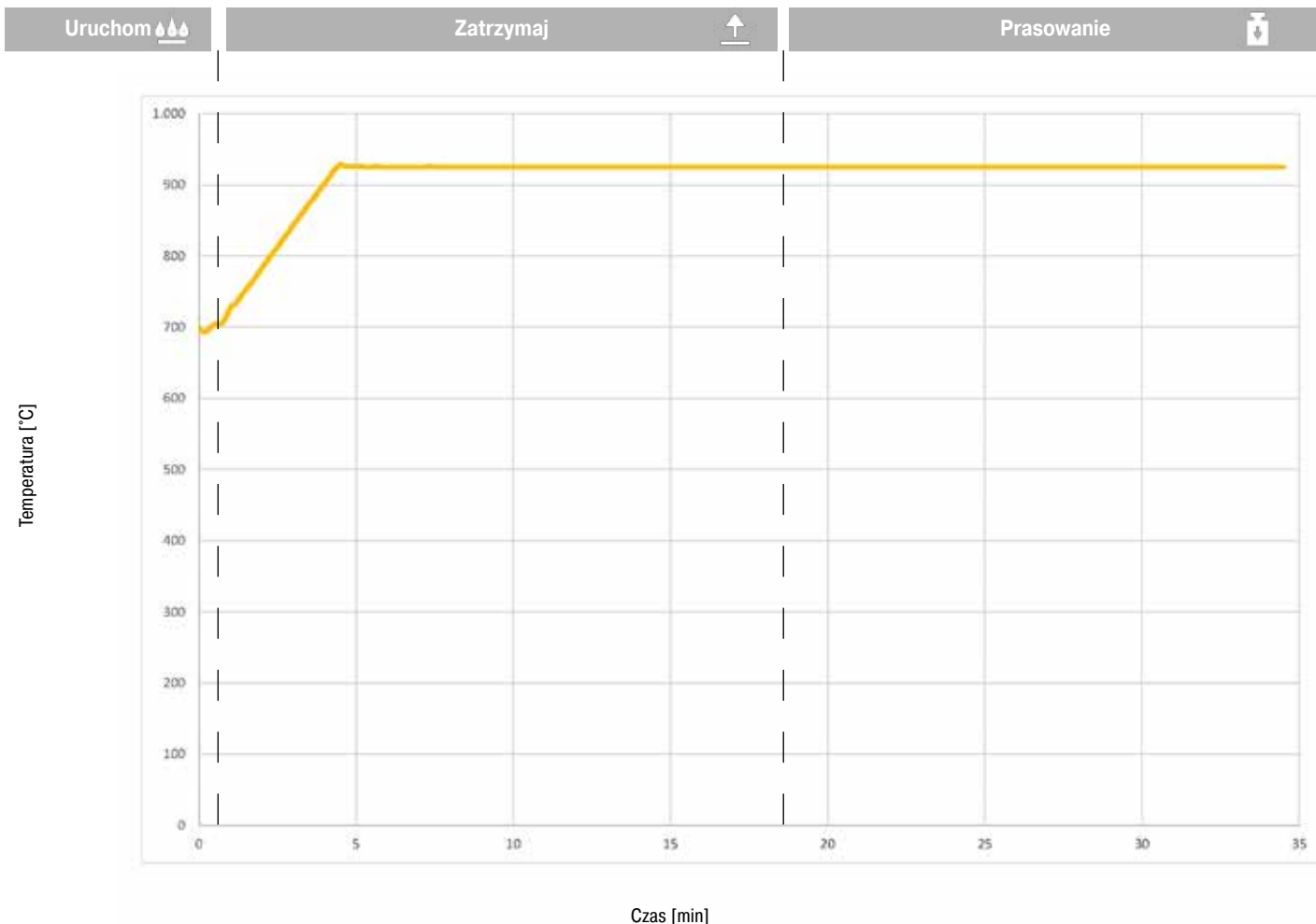
Wersja standardowa

- Tmax 1200 °C
- W przypadku procesów w atmosferze próżniowej istnieje możliwość opróżniania.
- Wysokiej jakości emitujące promieniowanie elementy grzewcze
- Bardzo dobra równomierność temperatury dzięki wielokierunkowemu ogrzewaniu komory pieca
- Miejsce do odkładania narzędzi oraz wsporników wsadu do pieca ze stali szlachetnej, możliwość montażu/mocowania do wyboru z lewej lub prawej strony na piecu
- Precyzyjny, napędzany silnikiem elektrycznym napęd pasowy stołu obsługiwany przyciskami, chłodzenie za sprawą sterowanego programowo otwierania
- Pneumatyczny napęd do prasowania/wytłaczania przy wykorzystaniu sprężonego powietrza
- Możliwość regulacji ciśnienia prasowania/wytłaczania
- Krótkie procesy za sprawą znacznej mocy grzewczej oraz niewielkiej pojemności cieplnej
- Termoelementy typu S
- Zestaw startowy wraz ze wspornikiem wsadu z ceramicznymi wkładami do dokładnego pozycjonowania poddawanego spalaniu materiału, pinceta i zestaw próbek srebra do kalibracji temperatury
- Sterownik z funkcją obsługi dotykowej D580, zaprojektowany specjalnie pod kątem procesu wypalania oraz prasowania/wytłaczania ze wstępnie ustawionymi programami wzorcowymi, opis typu sterownika D580
- Możliwość bezpłatnego pobrania wszystkich popularnych programów wypalania i prasowania/wytłaczania w celu łatwego importu programu za pomocą pamięci USB do sterownika bez konieczności rejestracji konta użytkownika
- Aplikacja MyNabertherm do monitorowania online spiekania na urządzeniach mobilnych do bezpłatnego pobrania

Wypożyczenie dodatkowe

- Pompa próżniowa

Presskurvenverlauf „IPS e.max Press“ 100 g Muffel im Vakuum Pressofen VL 01/12 LB Press



Próżniowy piec do prasowania/wytłaczania otwiera się w temperaturze 700 °C. Zostaje do niego wprowadzona wstępnie rozgrzana mufła, przez co przy ok. 700 °C występują nieznaczne wahania temperatury.

Model	Tmax w °C	Wymiary przestrzeni użytkowej w mm		Powierzchnia załadunku w mm Ø	Wymiary zewn. w mm ¹ w mm			Moc w kW	Zasilanie elektryczne*	Ciężarw kg	Czas nagrzewania w min ³
		Ø	wys.		Szer. ²	Głęb.	Wys.				
VL 01/12 LB Press	1200	70	70	70	260	450	745	1,8	1-fazowe	27	10

¹Wymiary zewnętrzne mogą być inne w zależności od zabudowanego wyposażenia dodatkowego. Wymiary na zamówienie.

²Plus 105 mm na powierzchnię do odkładania

³Przybliżony czas nagrzewania pustego zamkniętego pieca w min do Tmax - 100 K (przy zasilaniu elektrycznym 230 V 1/N/PE lub 400 V 3/N/PE)

*Te piece są dostępne w wersji zasilanej prądem
200 V, 208 V, 220 V - 240 V, 1/N/PE lub 2/PE



Zestaw startowy do próżniowego pieca do wypalania i próżniowego pieca do prasowania/wytłaczania



Prasowana/wytłaczana mufła



Obszar pobierania programów wypalania i prasowania/tłoczenia

Szczegółowy widok próżniowego pieca do prasowania/wytłaczania z podnoszonym stołem



Wyłącznie zastosowanie materiałów izolacyjnych bez klasyfikacji zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)



Wielokierunkowe ogrzewanie komory pieca



Możliwość ustawienia ciśnienia prasowania/wytłaczania poprzez sprężone powietrze



Miejsce do odkładania narzędzi oraz wsporników wsadu do pieca ze stali szlachetnej



Możliwość bezpłatnego pobrania programów wypalania i prasowania/tłoczenia
<https://nabertherm.com/pl/downloads/firing-and-press-programs>



Zestaw startowy do próżniowego pieca do wypalania i próżniowego pieca do prasowania/tłoczenia zawarty w zakresie dostawy



Stempel do prasowania/wytłaczania



Dwuścienna i wentylowana z tyłu obudowa z blach strukturalnych ze stali szlachetnej



Obniżany stół do podnoszenia z uszczelką jako wersja szczelna próżniowo do 1200 °C



Sterownik z funkcją obsługi dotykowej do dowolnego programowania programów wypalania i prasowania/wytłaczania popularnych ceramik do licowania



Możliwość mobilnego nadzoru za pomocą aplikacji MyNabertherm



Autoryzowany
dystrybutor

**|||||
MERAZET**



Sterownik do próżniowego pieca do wypalania i próżniowego pieca do prasowania/wytlaczania

Pod kątem wypalania i prasowania/wytlaczania ceramiki dentystycznej na podstawie serii sterowników 500 opracowano specjalny typ sterownika, sterownik D580. Jest to intuicyjne rozwiązanie typu high-end dla techników dentystycznych, umożliwiające łatwe, swobodne wprowadzenie programu i sterowanie piecami do wypalania i prasowania/wytlaczania.

Sterownik D580 umożliwia intuicyjne wprowadzenie programu na dużym ekranie dotykowym. Programy mogą być prezentowane zarówno w formie graficznej, jak i tabelarycznej. Piec można w dowolny sposób zaprogramować, a z obszaru pobierania strony internetowej Nabertherm bezpłatnie pobrać wiele programów producentów, które da się wgrać do sterownika.

Temperatura gotowości



W zależności od modelu pieca pod kątem procesu wypalania lub prasowania/wytlaczania wybrać można temperaturę gotowości, a także indywidualnie ją dopasować.

Wprowadzanie programu



Intuicyjne i łatwe wprowadzanie programu to kwestia zaledwie kilku sekund. Istnieje również możliwość wprowadzenia zmian do bieżącego programu wypalania.

Program graficzny



Program można zaprezentować w formie graficznej, co umożliwia przejrzysty przegląd postępów.

Asystent sekwencji programów



Asystent sekwencji programów umożliwia szybkie uruchomienie prawidłowego programu materiału. Dodatkowo oznacza także ostatnio używany program, umożliwiając zachowanie kolejności wypalania. Dzięki temu da się zachować porządek mimo wielu wyzwań, jakim codziennie trzeba stawić czoła w gabinecie dentystycznym.

Możliwość połączenia z siecią WLAN



Piece mogą się także łączyć z siecią WLAN. Nie jest to jednak obowiązkowe.

Aplikacja MyNabertherm



Bezpłatna aplikacja MyNabertherm (połączenie pieca za pomocą sieci WLAN) umożliwia śledzenie postępów procesu na mobilnym urządzeniu końcowym z systemem iOS lub Android.

Portal umożliwiający pobieranie programów wypalania i prasowania/wytłaczania

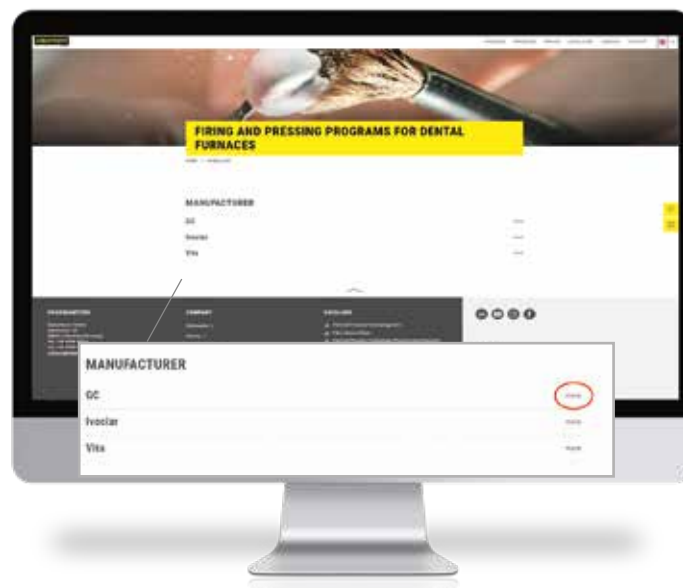
Bezpłatny portal do pobierania wszystkich popularnych programów wypalania i prasowania/wytłaczania umożliwia szybkie i łatwe pobieranie programów producenta za pomocą pamięci USB. Preferowane programy można także w ciągu kilku sekund przenieść do sterownika. Nie ma potrzeby rejestracji na portalu.

Otwieranie obszaru pobierania

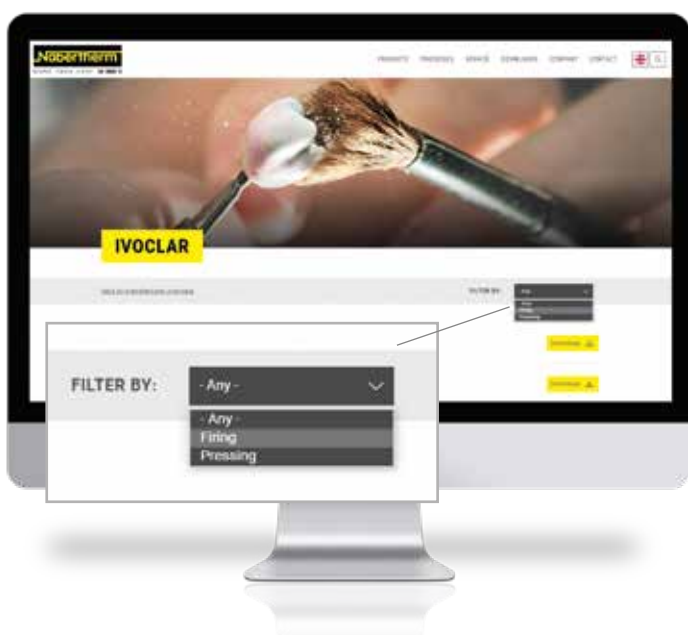


Otwieranie obszaru pobierania na stronie internetowej firmy Nabertherm:
<https://nabertherm.com/pl/downloads/firing-and-press-programs>

Wybór producenta materiału



Filtrowanie wg programów wypalania lub prasowania/wytłaczania



Wybór i pobieranie materiału

