

## Próżniowy piec do wypalania ze stołem podnoszonym VL 01/12 LB do wypalania ceramiki dentystycznej

Próżniowy piec do wypalania VL 01/12 LB optymalnie nadaje się do wypalania wszystkich standardowych ceramiki do licowania w normalnej atmosferze lub w warunkach próżniowych. Ogrzewanie komory pieca na całym obwodzie zapewnia bardzo dobrą równomierność temperatury oraz umożliwia szybkie nagrzewanie. Opuszczany, zasilany silnikiem elektrycznym stół do podnoszenia umożliwia łatwe i wygodne umieszczanie wsadów w komorze spalania.

Rozwiązanie wyróżnia się za sprawą specjalnie zaprojektowanego sterownika D580 z kolorowym, kontrastującym ekranem dotykowym o przekątnej 6,8 cala. Umożliwia intuicyjne wprowadzanie programu na dużym ekranie dotykowym. Programy mogą być prezentowane zarówno w formie graficznej, jak i tabelarycznej. Próżniowy piec do wypalania można w dowolny sposób zaprogramować. Z obszaru pobierania strony internetowej Nabertherm bezpłatnie pobrać wiele programów producentów, które da się wgrać do sterownika.

Za sprawą bezpłatnej aplikacji MyNabertherm, która stanowi wydajne uzupełnienie sterownika dotykowego Nabertherm piec można w wygodny sposób nadzorować online, korzystając w tym celu z mobilnych urządzeń końcowych. Rozwiązanie umożliwia śledzenie postępów procesu, a powiadomienia push przekazują informacje na temat usterek.



Próżniowy piec do wypalania VL 01/12 LB

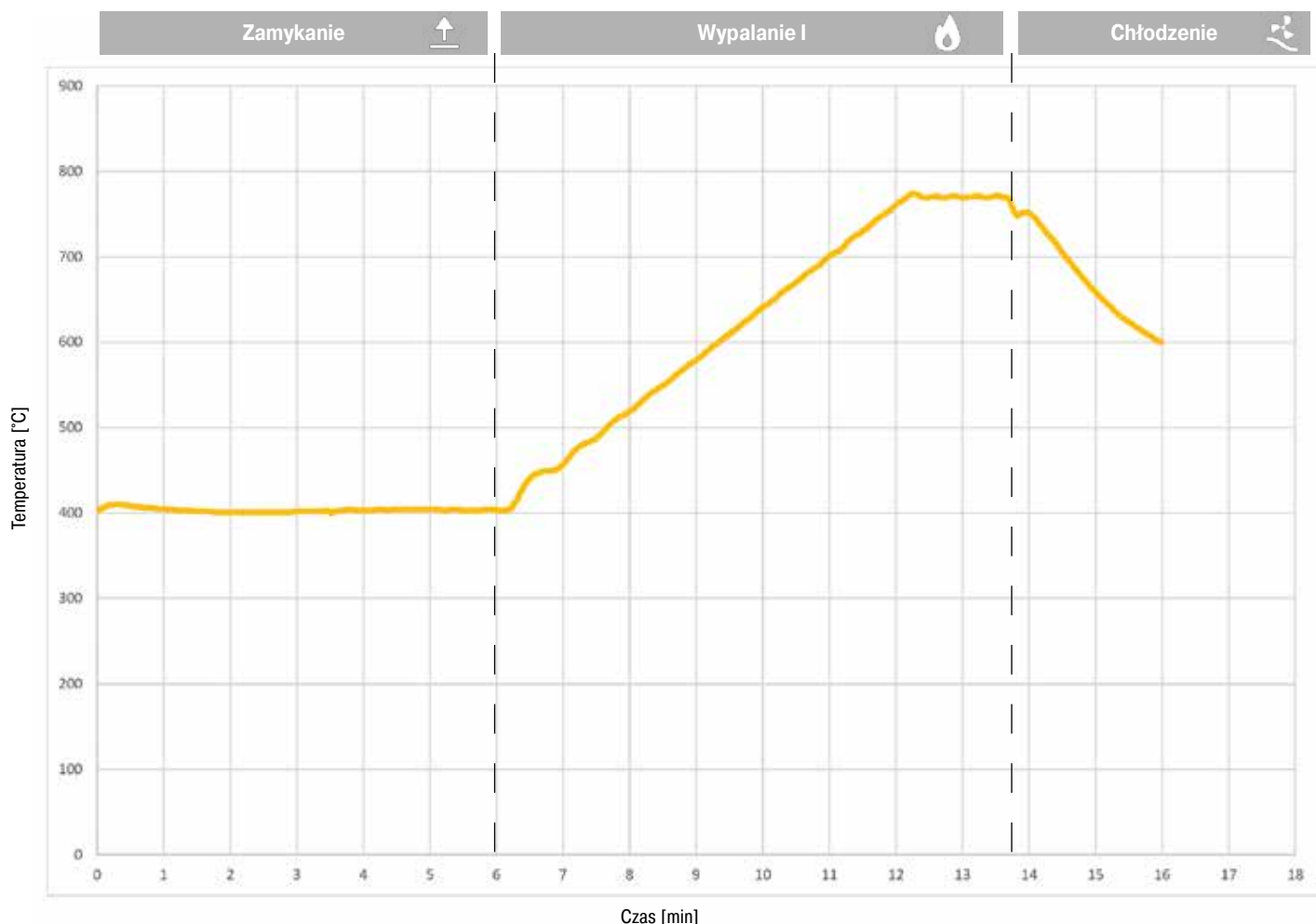
### Wersja standardowa

- Tmax 1200 °C
- W przypadku procesów w atmosferze próżniowej istnieje możliwość opróżniania.
- Wysokiej jakości emitujące promieniowanie elementy grzewcze
- Bardzo dobra równomierność temperatury dzięki wielokierunkowemu ogrzewaniu komory pieca
- Miejsce do odkładania narzędzi oraz wsporników wsadu do pieca ze stali szlachetnej, możliwość montażu/mocowania do wyboru z lewej lub prawej strony na piecu
- Precyzyjny, napędzany silnikiem elektrycznym napęd pasowy stołu obsługiwany przyciskami, chłodzenie za sprawą sterowanego programowo otwierania
- Krótkie procesy za sprawą znacznej mocy grzewczej oraz niewielkiej pojemności cieplnej
- Termoelementy typu S
- Zestaw startowy wraz ze wspornikiem wsadu z ceramicznymi wkładami do dokładnego pozycjonowania poddawanego spalaniu materiału, pinceta i zestaw próbek srebra do kalibracji temperatury
- Sterownik z funkcją obsługi dotykowej D580, zaprojektowany specjalnie pod kątem procesu wypalania ze wstępnie ustawionymi programami wzorcowymi, opis typu sterownika D580
- Możliwość bezpłatnego pobrania wszystkich popularnych programów wypalania w celu łatwego importu programu za pomocą pamięci USB do sterownika bez konieczności rejestracji konta użytkownika
- Aplikacja MyNabertherm do monitorowania online spiekania na urządzeniach mobilnych do bezpłatnego pobrania

### Wypożyczenie dodatkowe

- Pompa próżniowa

## Przebieg krzywych wypalania Wypalanie lakiernicze „e.max Ceram” w próżniowym piecu do wypalania VL 01/12 LB



| Model       | Tmax<br>w<br>°C | Wymiary przestrzeni użytkowej<br>w mm |      | Powierzchnia<br>załadunku w mm<br>Ø | Wymiary zewn. w mm <sup>1</sup> |       |      | Moc<br>w kW | Zasilanie<br>elektryczne* | Ciężarw<br>kg | Czas nagrzewania<br>w min <sup>3</sup> |
|-------------|-----------------|---------------------------------------|------|-------------------------------------|---------------------------------|-------|------|-------------|---------------------------|---------------|----------------------------------------|
|             |                 | Ø                                     | wys. |                                     | Szer. <sup>2</sup>              | Głęb. | Wys. |             |                           |               |                                        |
| VL 01/12 LB | 1200            | 70                                    | 70   | 70                                  | 260                             | 360   | 605  | 1,8         | 1-fazowe                  | 22            | 10                                     |

<sup>1</sup>Wymiary zewnętrzne mogą być inne w zależności od zabudowanego wyposażenia dodatkowego. Wymiary na zamówienie.

<sup>2</sup>Plus 105 mm na powierzchnię do odkładania

<sup>3</sup>Przybliżony czas nagrzewania pustego zamkniętego pieca w min do Tmax - 100 K (przy zasilaniu elektrycznym 230 V 1/N/PE lub 400 V 3/N/PE)

\*Te piece są dostępne w wersji zasilanej prądem 200 V, 208 V, 220 V - 240 V, 1/N/PE lub 2/PE



Zestaw startowy do próżniowego pieca do wypalania i próżniowego pieca do prasowania/wytłaczania



Wypalana korona



Obszar pobierania programów wypalania i prasowania/tłoczenia

## Szczegółowy widok próżniowego pieca do wypalania z podnoszonym stołem

**|||||||  
MERAZET**



Wyłącznie zastosowanie materiałów izolacyjnych bez klasyfikacji zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)



Zestaw startowy do próżniowego pieca do wypalania i próżniowego pieca do prasowania/tłoczenia zawarty w zakresie dostawy



Wielokierunkowe ogrzewanie komory pieca



Dwuścienna i wentylowana z tyłu obudowa z blach strukturalnych ze stali szlachetnej



Miejsce do odkładania narzędzi oraz wsporników wsadu do pieca ze stali szlachetnej



Obniżany stół do podnoszenia z uszczelką jako wersja szczelna próżniowo do 1200 °C



Możliwość bezpłatnego pobrania programów wypalania i prasowania/tłoczenia  
<https://nabertherm.com/pl/downloads/firing-and-press-programs>



Sterownik z funkcją obsługi dotykowej do dowolnego programowania programów wypalania popularnych ceramiki do licowania



Możliwość mobilnego nadzoru za pomocą aplikacji MyNabertherm

# Sterownik do próżniowego pieca do wypalania i próżniowego pieca do prasowania/wytłaczania

Pod kątem wypalania i prasowania/wytłaczania ceramiki dentystycznej na podstawie serii sterowników 500 opracowano specjalny typ sterownika, sterownik D580. Jest to intuicyjne rozwiązanie typu high-end dla techników dentystycznych, umożliwiające łatwe, swobodne wprowadzenie programu i sterowanie piecami do wypalania i prasowania/wytłaczania.

Sterownik D580 umożliwia intuicyjne wprowadzenie programu na dużym ekranie dotykowym. Programy mogą być prezentowane zarówno w formie graficznej, jak i tabelarycznej. Piec można w dowolny sposób zaprogramować, a z obszaru pobierania strony internetowej Nabertherm bezpłatnie pobrać wiele programów producentów, które da się wgrać do sterownika.

## Temperatura gotowości



W zależności od modelu pieca pod kątem procesu wypalania lub prasowania/wytłaczania wybrać można temperaturę gotowości, a także indywidualnie ją dopasować.

## Wprowadzanie programu



Intuicyjne i łatwe wprowadzanie programu to kwestia zaledwie kilku sekund. Istnieje również możliwość wprowadzenia zmian do bieżącego programu wypalania.

## Program graficzny



Program można zaprezentować w formie graficznej, co umożliwia przejrzysty przegląd postępów.

## Asystent sekwencji programów



Asystent sekwencji programów umożliwia szybkie uruchomienie prawidłowego programu materiału. Dodatkowo oznacza także ostatnio używany program, umożliwiając zachowanie kolejności wypalania. Dzięki temu da się zachować porządek mimo wielu wyzwań, jakim codziennie trzeba stawić czoła w gabinecie dentystycznym.

## Możliwość połączenia z siecią WLAN



Piece mogą się także łączyć z siecią WLAN. Nie jest to jednak obowiązkowe.

## Aplikacja MyNabertherm



Bezpłatna aplikacja MyNabertherm (połączenie pieca za pomocą sieci WLAN) umożliwia śledzenie postępów procesu na mobilnym urządzeniu końcowym z systemem iOS lub Android.

## Portal umożliwiający pobieranie programów wypalania i prasowania/wyłaczania

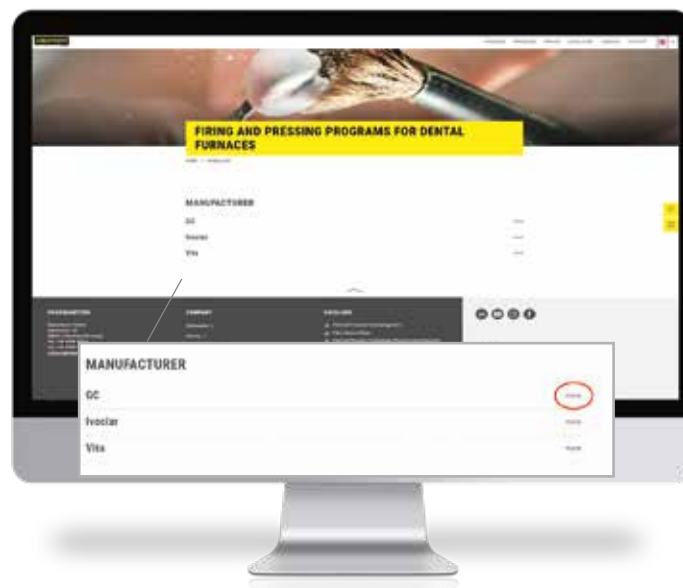
Bezpłatny portal do pobierania wszystkich popularnych programów wypalania i prasowania/wyłaczania umożliwia szybkie i łatwe pobieranie programów producenta za pomocą pamięci USB. Preferowane programy można także w ciągu kilku sekund przenieść do sterownika. Nie ma potrzeby rejestracji na portalu.

### Otwieranie obszaru pobierania

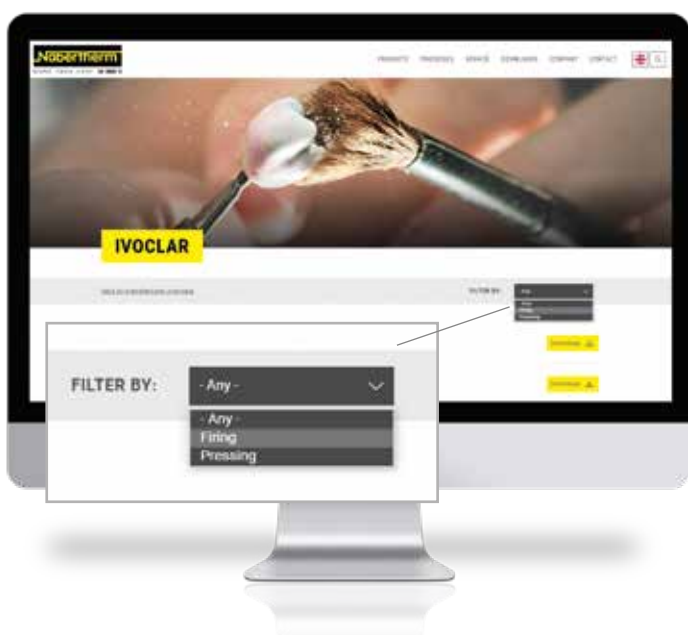


Otwieranie obszaru pobierania na stronie internetowej firmy Nabertherm:  
<https://nabertherm.com/pl/downloads/firing-and-press-programs>

### Wybór producenta materiału



### Filtrowanie wg programów wypalania lub prasowania/wyłaczania



### Wybór i pobieranie materiału

