



Coalsafe

Dygestoria laboratoryjne



DASITGROUP



PROTECTION, SAFETY, RELIABILITY.
AND MORE.

|||||
MERAZET

**DYGESTORIA
COALSAFE TOP I
ELITE
WYKORZYSTUJĄCE
NAJNOWSZĄ
TECHNOLOGIĘ
FILTRACJI
MOLEKULARNEJ**

Coalsafe Top został zaprojektowany, aby spełnić wszystkie rutynowe wymagania bezpieczeństwa napotykane zarówno przez operatora, jak i środowisko poprzez użycie odczynników chemicznych.

Jednostki są wyposażone w ręczne urządzenie do ustawiania prędkości powietrza wlotowego w przypadku stosowania ciężkich lub lotnych chemikaliów i są wyposażone w oświetlenie fluorescencyjne.

Coalsafe Elite został zaprojektowany z systemem sterowanym mikroprocesorem dla szeregu danych, które obejmują typ i numer kodu używanego filtra, datę instalacji, maksymalny czas użytkowania filtra i datę ostrzeżenia o jego wymianie. Wbudowany system obsługuje pięć różnych języków, takich jak włoski, angielski, niemiecki, francuski i hiszpański. Dostępne są również alarmy dźwiękowe i wizualne w celu ochrony operatora.

Alarmy te obejmują przekroczenie zakresu minimalnej i maksymalnej prędkości powietrza, nasycenie filtra, zatkanie filtra wstępnego, awarię anemometru, awarię detektora gazu i nieprawidłowe działanie wentylatora silnika.

Coalsafe Elite jest wyposażony w oświetlenie fluorescencyjne, a także opcjonalny zawór próżniowy i punkt zasilania.

APLIKACJE

Dygestoria Coalsafe znajdują zastosowanie w wielu laboratoriach, w tym w klinicznych testach diagnostycznych, badaniach biologicznych i medycznych, chemii analitycznej, Q.C., biotechnologii, przemyśle farmaceutycznym, spożywczym, chemicznym, petrochemicznym, kosmetycznym, fotograficznym i elektronicznym.

Okapy recyrkulacyjne Coalsafe są idealne do umiarkowanego stosowania lotnych chemikaliów (w przypadku większych ilości zalecany jest okap kanałowy).



WYKRACZAJĄCE POZA MINIMALNE WYMOGI

. 92 tL9 / 29 c { £ ´ !

Firma Faster S.r.l. oferuje dygestoria Coalsafe Top i Elite z wykorzystaniem najnowszej technologii filtracji molekularnej.

Zapewnia to bezpieczne tożsakość pracy wraz z izolacją oparów w celu ochrony przed chemikaliami, oparami i aerozolami w laboratoriach.

Szafy Coalsafe są dostępne w dwóch wersjach:

- Dygestoria z serii Coalsafe Top spełniają wszystkie rutynowe wymagania.
- Urządzenia z serii Coalsafe Elite posiadają dodatkowe sterowanie mikroprocesorowe.

Zapewnia to monitorowanie wszystkich parametrów funkcjonalnych i operacyjnych, które umożliwiają działanie dygestoriów.

Dygestoria Coalsafe są używane do zatrzymywania i usuwania toksycznych oparów i aerozoli, a także do obsługi operatora w szerokim zakresie dyscyplin.



Szafy Coalsafe są modelami stołowymi z konstrukcją ze stali ocynkowanej malowanej farbą epoksydową, zapewniającą doskonałą odporność chemiczną; podstawa ze stali malowanej farbą epoksydową jest dostępna jako opcja z podnożkiem.



PRZEDNI EKRAN ZE SZKŁA BEZPIECZNEGO

Otwierane do góry okno przednie z bezpiecznego szkła, zaprojektowane z myślą o łatwym wprowadzaniu instrumentów do komory roboczej oraz łatwym dostępie w celu czyszczenia i konserwacji. Ściany boczne z bezpiecznego szkła.



POWIERZCHNIA ROBOCZA

Szafka Coalsafe jest dostarczana z kwasoodporną powierzchnią roboczą z PVC o specjalnej konstrukcji odprowadzającej rozlane płyny do narożników powierzchni. (Stal nierdzewna AISI 304 dostępna jako opcja).

BUDOWA

Seria Coalsafe posiada walcowany na zimno korpus galwanizowany farbą epoksydową, zapewniający doskonałą odporność na działanie rozpuszczalników chemicznych.

WBUDOWANE ZABEZPIECZENIA

Wszystkie komponenty elektroniczne, przełączniki, oświetlenie i wentylator silnika zostały wybrane i zainstalowane w pełni odizolowane od powietrza zanieczyszczonego rozpuszczalnikami, dzięki czemu spełniają najbardziej rygorystyczne wymagania bezpieczeństwa elektrycznego.





FILTR WYMIENNY

Łatwa wymiana filtra węglowego od przodu.



KLAWIATURA

- Mikroprocesorowy system monitorowania (tylko w modelu Elite)
- Wysoce skuteczna ochrona przed toksycznymi oparami
- Wysoka wydajność filtracji
- Duża zdolność adsorpcji
- System monitorowania filtra (standard tylko dla modelu Elite)
- Bezkanalowy (w każdym przypadku obudowa jest wyposażona w kołnierz 200 mm do opcjonalnego podłączenia kanału)

TYLNY OTWÓR BOCZNY

Jednostka Coalsafe jest wyposażona w otwór na tylnym panelu bocznym z gumową osłoną do podłączania urządzeń zewnętrznych.

CECHY KONSTRUKCYJNE

Każda szafa Coalsafe zawiera wentylator odśrodkowy o stopniu ochrony IP54, zdolny do utrzymywania stałego przepływu powietrza poprzez kompensację zatykania się filtrów wstępnych, które występuje podczas normalnej pracy.

Seria Coalsafe Top jest wyposażona w ręczne urządzenie do regulacji prędkości powietrza w celu uzyskania odpowiedniej prędkości powietrza dla każdego używanego zanieczyszczenia.

Seria Coalsafe Elite jest wyposażona w mikroprocesorowy system monitorowania.

Każda jednostka posiada ciekłokrystaliczny wyświetlacz pokazujący prędkość czołową oraz cyfrowy system ustawień umożliwiający wybór najbardziej odpowiedniej prędkości dla każdego używanego zanieczyszczenia. (tylko dla modelu Elite).

{sɔlɪ Cɪsɔʂo /oal safe ɪʂɔʊ
 Xɪmʊstɪrʊtɪ X
 ɔɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪ ʊpɔbɪ sʊstɪmʊʂ ɔɪ ɔbɪɪɪɪ ɪɔɪ
 ɔmʊʂɪʂtɔʂ ʂɪrʊtɪ ɪpʊtɪ Xɪɪ Xɪʂɪɪɪɪɪɪɪ X ʊʂɔ
 ɔmʊʂɔʂtɔʂ ʂɪrʊtɪ
 ɪɪɪɪʂ ʂɪɪɪɪɪɪɪɪɪ ɪʂɔʊ Xɪmʊstɪrʊtɪ X
 ɪʂɔʊɔɪɪɪɪɪɪɪɪ ʊpɔbɪ ɪɪɪɪɪɪɪɪɪ sɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪ
 ɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪ ɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪ
 ɔʂɪɪ ʊɔɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪ ɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪɪ
 ɪɪ

Zestaw nie zawiera udogodnień umożliwiających podłączenie do systemu zarządzania budynkiem wodnym.

Dodatkowa obudowa filtra typu recyrkulacyjnego

SPECYFIKACJE TECHNICZNE



Opis	Jednostka	Coalsafe 06	Coalsafe 09	Coalsafe 12	Coalsafe 15	Coalsafe 18
Wymiar użytkowy (wxdxh)	mm	553x600x660	823x600x660	1123x600x660	1438x600x660	1738x600x660
Wymiary całkowite (wxdxh)	mm	595x760x1120	885x760x1120	1185x760x1120	1500x760x1120	1800x760x1120
Kanał wylotowy	Ø	200	200	200	200	200
Przysłona robocza	mm	200	200	200	200	200
Maksymalny otwór przedni	mm	455	455	455	455	455
Waga (w przybliżeniu) bez filtra	kg	70	85	100	120	135
Filtr						
Filtr wstępny (cząstki stałe)		1	2	2	2	4
Filtr główny (węgiel drzewny)		1	2	2	3	4
Całkowita waga filtra klimatyzacji*		13 kg	18 kg	26 kg	44 kg	36 kg
* Filtr z węglem aktywnym do użytku ogólnego.						
Dane elektryczne						
Dostawa	V/Hz	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	1Ph+E - 230V 50/60Hz
Zużycie energii	W	88	122	207	210	215
Oświetlenie	Watt	2x15	2x18	2x30	2x36	2x58
AirFlow						
Obróbka objętościowa/powietrzna	m³/h	300	400	600	700	800
Średnia prędkość twarzy	m/s	>0,6	>0,6	>0,6	>0,6	>0,6
Elementy sterujące						
Wersja Top		- Włączanie/wyłączanie zasilania - Włączanie/wyłączanie oświetlenia - Regulacja prędkości powietrza • Licznik godzin - zielone światło trybu gotowości				
Wersja Elite		- Włączanie/wyłączanie zasilania - Włączanie/wyłączanie oświetlenia • Mikroprocesorowy system monitorowania przepływu powietrza, filtra wstępnego i wydajności filtra • Regulacja prędkości powietrza • Alarmy dźwiękowe i wizualne ostrzegają operatora o niskim/wysokim przepływie powietrza, awarii wentylatora, stanie filtra i filtra wstępnego, zaniku zasilania, awarii detektora gazu i anemometru.				
Budowa						
Sekcja głowicy		Stal ocynkowana pokryta epoksydem	Stal ocynkowana pokryta epoksydem	Stal ocynkowana pokryta epoksydem	Stal ocynkowana pokryta epoksydem	Stal ocynkowana pokryta epoksydem
Sekcja podstawy		Anodowane aluminium	Anodowane aluminium	Anodowane aluminium	Anodowane aluminium	Anodowane aluminium
Powierzchnia robocza		PVC	PVC	PVC	Stal nierdzewna 316	Stal nierdzewna 316
Kompatybilność powierzchni roboczej		Kwas i rozpuszczalniki	Kwas i rozpuszczalniki	Kwas i rozpuszczalniki	do weryfikacji	do weryfikacji
Silnik wentylatora		Odśrodkowy IP54	Odśrodkowe IP54	Odśrodkowe IP54	Odśrodkowe IP54	Odśrodkowe IP54



MERAZET

MERAZET S.A.

ul. J. Krauthofera 36, 60-203 Poznań tel. +48 61 8644 621, +48 698 676 964 e-mail: szymon.sypniewski@merazet.pl



Faster S.r.l.

Via R. Merendi, 22 20010 Cornaredo (MI) Italy
Tel +39 02 93 991 92 Fax +39 02 93 991 608
www.faster-air.com info@faster.dgroup.it



Striving everyday to improve our environmental performance, Faster developed environmental procedures are founded on three guiding principles:
Protect the Environment for present and future generations manufacturing low energy consumption equipments
Reduce risks and improve efficiencies
Introduce improved technology and processes