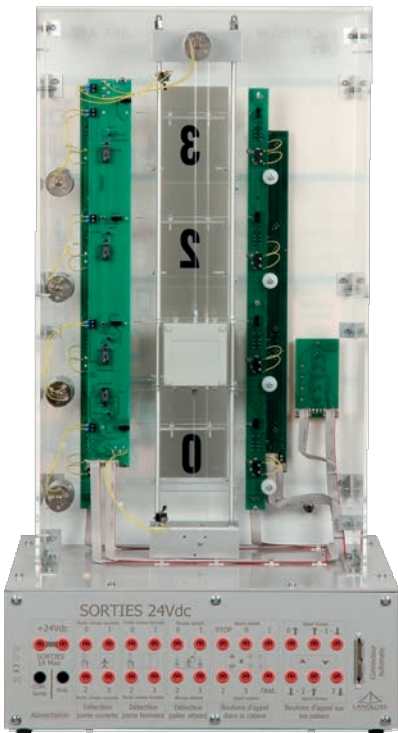


DIDACTIC LIFT

INSTRUKCJA OBSŁUGI 7 ĆWICZEŃ PRAKTYCZNYCH



Widok z przodu z interfejsem wejściowym



Widok z tyłu z interfejsem wyjść



Widok z profilu

nr kat. ASC19

Model ASC19 to urządzenie, które można podłączyć do sterownika PLC lub dowolnego systemu mikroprocesorowego. Posiada 24 wyjścia

oraz 21 wejść. Można wykorzystać tylko część wejść/wyjść, jeśli chcesz tworzyć proste programy

GŁÓWNE CECHY:

- Otwieranie i zamykanie drzwi na każdym piętrze odbywa się za pomocą elektrycznych serwośilników.
 - Tył windy jest widoczny przez przezroczyste boki i dno
 - Trasa przejazdu windy jest wykrywana na każdym piętrze za pomocą fotokomórek.
 - Wyłączniki krańcowe (bez sterowania programowego) zatrzymują windę, jeśli Wystąpił błąd w programie. Te ograniczniki mechaniczne występują we wszystkich ruchach osi silnika. Przełącznik kluczowy może powrócić do pozycji zwanej „normalną”
 - Wszystkie przyciski i przełączniki są wyposażone w obwody zapobiegające odbiciom.
 - Wyjścia są zabezpieczone przed możliwością wystąpienia zwarcia.
 - Tyłne drzwi przesuwne wykonane są z przezroczystego pleksiglasu i nie ma możliwości ręcznego dostępu, ponieważ istnieje ryzyko uszkodzenia serwowo.
 - Po stronie wejść/wyjść dostępne jest zasilanie 24 V DC . W systemie wbudowane jest zabezpieczenie przed przeciążeniem i zwarcie.
- Elementy sterowania mechanicznego są solidne i odporne na wszelkie możliwe usterki.

CELE DYDAKTYCZNE

- Obsługa i uruchomienie podnośnika
- Konfiguracja i programowanie sterownika PLC krok po kroku (opcja z PLC)
- Zapoznanie się z adresowaniem w sieci Ethernet/IP (opcja z PLC)
- Podłącz wejścia/wyjścia sterownika PLC (kable bezpieczeństwa dostarczane w wersji AUTO-ASC)

Możliwe zastosowania praktyczne

- Programowanie (GRAFSET lub LADDER) sterownika PLC za pomocą zintegrowanej lub zdalnej magistrali Ethernet na interfejsie TCP/IP. Programowanie krok po kroku: ruch kabiny w górę/w dół z lampką sygnalizacyjną, otwieranie i zamykanie drzwi z lampką sygnalizacyjną, zarządzanie wezwaniami z lampką sygnalizacyjną... (opcja z PLC)
- Korzystanie z oprogramowania do programowania sterownika PLC (opcja z PLC)
- Okablowanie sterownika PLC (w zależności od wybranej opcji)
- Przeprowadzanie konserwacji
- Wykorzystanie urządzeń pomiarowych do sprawdzania stanu wejść/wyjść.

4 POZIOMY KAŻDY POZIOM POSIADA	1 drzwi otwierane elektrycznie – 1 fotokomórkę sygnalizującą „drzwi zamknięte” 1 fotokomórkę sygnalizującą „drzwi otwarte” 2 wyłączniki krańcowe bezpieczeństwa dla otwierania/zamykania drzwi (nie ma możliwości sterowania z poziomu programu) 1 przycisk wywołania windy „w górę” (z wyjątkiem 3. piętra) z lampką sygnalizacyjną. 1 przycisk wywołania windy „w dół” (z wyjątkiem parteru) z lampką sygnalizacyjną 1 lampka sygnalizująca obecność windy – 1 fotodetektor sygnalizujący obecność windy
ELEMENTY STEROWANIA WEWNĄTRZ WINDY	4 przyciski dla każdego piętra – 1 przycisk zatrzymania 1 przełącznik do symulacji zablokowanych drzwi 4 lampy na każdym piętrze – 1 lampa wewnątrz windy (symulująca oświetlenie)
URZĄDZENIE ZASIŁA	silniki – diody LED – układ logiczny urządzenia.
INNE PARAMETRY TECHNICZNE	Wymiary 900 x 480 x 410 mm Waga 18 kg Zasilanie 230 V 50 Hz Napięcie sterujące: 24 V. Zasilanie: 230 V – 50 Hz (zabezpieczone bezpiecznikiem)

OPCJA PLC Z WSTĘPNIE OKABLOWANYMI ZŁĄCZAMI ŚCISKOWYMI

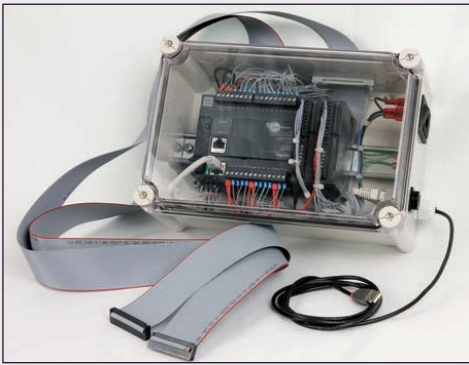


Interfejs przeznaczony do podłączenia do windy ASC19. Zawiera jeden sterownik PLC z 30 wejściami i 26 wyjściami (styki bezpotencjałowe), jedno złącze do podłączenia z komputerem oraz wszystkie kable do windy, a także kabel zasilający. Wymiary: 250 x 180 x 175 mm. Waga: 2,7 kg

nr kat. AUTOMASC SCHNEIDER z oprogramowaniem

nr kat. AUTOMASC-SI Oprogramowanie SIEMENS w opcji

OPCJA PLC Z WSTĘPNIE OKABLOWANYMI ZŁĄCZAMI ŚCISKOWYMI I EKRANEM HMI



Zawiera:

- 1 sterownik PLC z 30 wejściami i 26 wyjściami z przekaźnikami bezpotencjałowymi, interfejs USB do podłączenia z komputerem, a także zasilacz i kable połączeniowe do windy. Wymiary: 250 x 180 x 175 mm. Waga: 2,7 kg
- 1 terminal HMI do programowania interfejsu systemu ASC19 Dostarczany z 2 kablami RJ45 (1 m i 3 m)

nr kat. AUTOMASC-H SCHNEIDER z oprogramowaniem

nr kat. AUTOMASC-H-SI Oprogramowanie SIEMENS w opcji

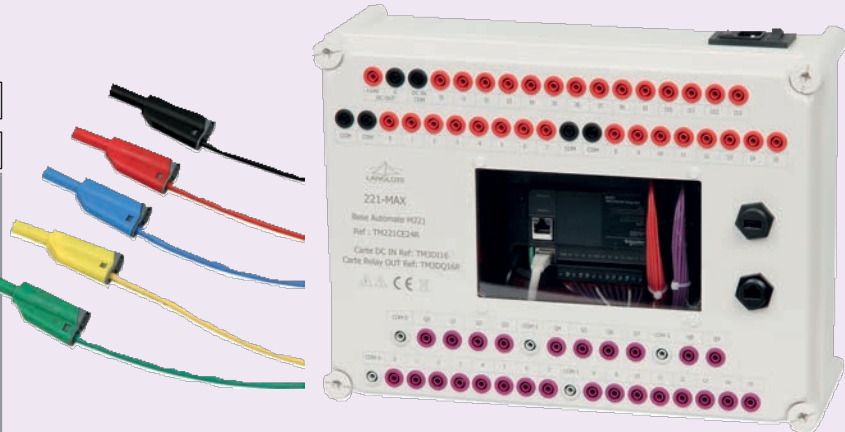
OPCJA podłączenia sterownika PLC za pomocą przewodów bezpieczeństwa 4 mm

Ten sterownik PLC w obudowie jest dostarczany wraz z 60 przewodami niezbędnymi do okablowania windy w celu sterowania wejściami i wyjściami.

nr kat. AUTO-ASC SCHNEIDER z oprogramowaniem

nr kat. AUTO-ASC-SI Oprogramowanie SIEMENS w opcji

Liczba wejść	30 wejść 24 V DC
Liczba wyjść	26 wyjść, prąd maks. 2 A
Ethernet	tak
Zasilanie	230 V AC – 50/60 Hz za pomocą gniazda z włącznikiem
Wymiary	380 x 280 x 180 mm
W zestawie	1 kabel Ethernet RJ45 o długości 3 m. 1 kabel USB do komputera/sterownika PLC 60 przewodów zabezpieczających



ZPIECZEŃSTWOWYCH 4 MM + INTERFEJS HMI

Ten sterownik PLC w obudowie jest dostarczany wraz z 60 przewodami niezbędnymi do okablowania windy w celu sterowania wejściami/wyjściami. Zawiera:

- 1 sterownik PLC w obudowie + 60 kabli (patrz nr kat. AUTO-ASC)
- 1 interfejs HMI do programowania systemu ASC19. Dostarczany z 2 kablami RJ45 (1 m i 3 m)



nr kat. AUTO-ASC-H SCHNEIDER z oprogramowaniem

nr kat. AUTO-ASC-H-SI Oprogramowanie SIEMENS w opcji