

Piec obrotowy rurowy do pracy okresowej do 1100°C

Nabertherm

Kompaktowe piece obrotowe rurowe serii RSRB świetnie nadają się do pracy okresowej. Ciągła rotacja rury roboczej sprawia, że wsad ciągle jest w ruchu. Dzięki specjalnej formie reaktora ze szkła kwarcowego ze zwężonymi końcówkami rury wsad jest utrzymywany w piecu i może być obrabiany cieplnie przez dowolnie długi czas; możliwe jest również regulowane rozgrzewanie według profili temperatury.



Piec obrotowy rurowy RSRB 120/750/11 jako model stołowy do pracy okresowej



Piec obrotowy rurowy RSRB 120/500/11



Piec obrotowy rurowy przechylany na prawo do załadunku i do pracy okresowej

- Tmax 1100°C
- Termoelement typu K
- Obudowa z nierdzewnych blach strukturalnych
- Piec rurowy jako model stołowy z otwieranym obustronnie reaktorem ze szkła kwarcowego, z przewężeniami na końcach
- Reaktor wyjmuje się z pieca w celu opróżnienia. Bardzo proste wyjmowanie dzięki napędowi bezpaskowemu i odchylanej obudowie pieca (temperatura otwarcia < 180°C)
- Płynna regulacja napędu od ok. 2 do 45 obr./min
- Oddzielony od pieca rurowy układ sterowania ze sterownikiem w osobnej szafie wiszącej lub wolnostojącej
- Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem w oparciu o instrukcję obsługi
- NTLog Basic do controllera firmy Nabertherm: zapis danych procesowych w pamięci USB

Wypożyczenie dodatkowe

- Trzystrefowa regulacja do optymalizacji równomierności temperatury
- Wskaźnik temperatury w rurze roboczej z dodatkowym termoelementem do pomiaru
- Kontrola wsadu za pomocą dodatkowego termoelementu w rurze roboczej
- Różne systemy napełniania gazem z dobrym opłukiwaniem wsadu gazem procesowym dzięki wlotowi z jednej i wylotowi z drugiej strony rury
- Gazoszczelny obrotowy przepust do podłączenia obracającego się reaktora do systemu napełniania gazem
- Zawór zwrotny na przyłączy gazu zapobiega przedostawaniu się fałszywego powietrza
- Wytwarzanie próżni, w zależności od używanej pompy do 10⁻² mbarów
- Obustronnie otwarty reaktor ze szkła kwarcowego z wypustkami umożliwiającymi bardziej skuteczne mieszanie wsadu w rurze
- Pakiet zapewniający proste ładowanie i opróżnianie rury roboczej w następującej wersji:
 - Obustronnie otwarty reaktor ze szkła kwarcowego z wypustkami umożliwiającymi bardziej skuteczne mieszanie wsadu w rurze
 - Mechanizm przechylny lewy/prawy. Podczas napełniania i procesu obróbki cieplnej piec przychyła się w prawo do oporu, przez co wsad przemieszcza się do pieca. Podczas opróżniania piec obrotowy rurowy przechyla się w drugą stronę, a proszek jest transportowany z powrotem z reaktora. Wyjmowanie reaktora nie jest już konieczne.
 - Piec obrotowy rurowy zamontowany na podstawie ze zintegrowaną rozdzielnią i controllerem, wraz z rolkami transportowymi

MERAZET S.A.

ul. J. Krauthofera 36, 60-203 Poznań

tel. +48 61 864 46 00, fax: +48 61 865 19 33

e-mail: laboratorium@merazet.pl

Model	Tmax	Wymiary zewn., w mm			Maks. Ø zewn.	Ø Końcówki	Długość	Długość o stałej		Długość rury,	Moc	Zasilanie	Ciężar
		(Model stołowy)			rury/	przylączowe	ogrzewana	temperaturze +/- 5 K, w mm ³			w		w
	°C ³	Szer.	Głęb.	Wys.	w mm	w mm	w mm	jednostrefowy	trójstrefowy	w mm	kW	elektryczne*	kg
RSRB 80-500/11	1100	1145	475	390	76	28	500	170	250	1140	3,7	1-fazowe	100
RSRB 80-750/11	1100	1395	475	390	76	28	750	250	375	1390	4,9	3-fazowe ²	115
RSRB 120-500/11	1100	1145	525	440	106	28	500	170	250	1140	5,1	3-fazowe ²	105
RSRB 120-750/11	1100	1395	525	440	106	28	750	250	375	1390	6,6	3-fazowe ¹	120
RSRB 120-1000/11	1100	1645	525	440	106	28	1000	330	500	1640	9,3	3-fazowe ¹	125

¹Grzanie tylko dwufazowe *Informacje dotyczące napięcia zasilania: zob. strona 60
²Ogrzewanie tylko między fazą 1 i przewodem N ³Dane na zewnątrz rury. Różnica w stosunku do temperatury wewnątrz rury do +30 K

KONTAKT:**MERAZET S.A.**

ul. J. Krauthofera 36, 60-203 Poznań

tel. +48 61 864 46 00, fax: +48 61 865 19 33

e-mail: laboratorium@merazet.pl